

## <<钢制人孔和手孔>>

### 图书基本信息

书名：<<钢制人孔和手孔>>

13位ISBN编号：9781580058704

10位ISBN编号：1580058701

出版时间：2005-11-1

出版时间：中国计划出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钢制人孔和手孔>>

### 内容概要

本标准根据原国家经济贸易委员会国经贸厅行业[2002]73号文和中国石油和化学工业协会中石化协质发[2002]126号文的要求,由中国石油和化工勘察设计协会组织全国化工设备设计技术中心站编制。

本标准是对HG 21514 ~ 21535—1995《碳素钢、低合金钢制人孔和手孔》的修订。  
与HG 21514 ~ 21535—1995相比,主要改动如下:

- 1 将所有被引用的过时标准全部更新为最新版本。
- 2 增加了全不锈钢材料制人孔和手孔系列。  
由此,本标准名称修改为《钢制人孔和手孔》。
- 3 在全部不快开的回转盖、垂直吊盖和水平吊盖人孔的凹凸密封面型式中,增加了公称直径为600ram的人孔系列。
- 4 增加了09MnNiD低温钢材料制人孔和手孔系列。
- 5 增加了紧固螺栓(柱)的种类。  
相应在人孔和手孔标记中增加了紧固螺栓(柱)代号项。
- 6 取消了公称直径为400mm的垂直吊盖和水平吊盖人孔系列。
- 7 取消了凹凸密封面的回转拱盖快开人孔系列。
- 8 取消了全部公称压力为2.5MPa和4.0MPa的环连接密封面人孔和手子L系列。

本标准自实施之日起代替HG 21514 ~ 21535—1995。

本标准由中国石油和化学工业协会提出并归口。

## <<钢制人孔和手孔>>

### 书籍目录

#### 前言

HG / T 21514 2005钢制人孔和手孔的类型与技术条件

HG / T 21515 2005常压人孔

HG / T 21516—2005 回转盖板式平焊法兰人孔

HG / T 21517—2005 回转盖带颈平焊法兰人孔

HG / T 21518—2005 回转盖带颈对焊法兰人孔

HG / T 21519 2005 垂直吊盖板式平焊法兰人孔

HG / T 21520—2005垂直吊盖带颈平焊法兰人孔

HG / T 21521—2005垂直吊盖带颈对焊法兰人孔

HG / T 21522—2005水平吊盖板式平焊法兰人孔

HG / T 21523—2005水平吊盖带颈平焊法兰人孔

HG / T 21524—2005水平吊盖带颈对焊法兰人孔

HG / T 21525 2005常压旋柄快开人孔

HG / T 21526 2005椭圆形回转盖快开人孔

HG / T 21527—2005回转拱盖快开人孔

HG / T 21528—2005常压手孔

HG / T 21529 2005板式平焊法兰手孔

HG / T 21530—2005带颈平焊法兰手孔

HG / T 21531—2005带颈对焊法兰手孔

HG / T 21532—2005 回转盖带颈对焊法兰手孔

HG / T 21533—2005常压快开手孔

HG / T 21534—2005旋柄快开手孔

HG / T 21535—2005回转盖快开手孔

HG / T 21514 ~ 21535—2005 《钢制人孔和手孔》编制说明

HG / T 21514 ~ 21535—2005 《钢制人孔和手孔》施工图图纸目录

本标准用词说明

<<钢制人孔和手孔>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>