

图书基本信息

书名：<<中国加工贸易企业生产控制模式研究>>

13位ISBN编号：9787010104584

10位ISBN编号：7010104581

出版时间：2011-12

出版时间：人民出版社

作者：沈玉良

页数：269

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《中国加工贸易企业生产控制模式研究》共分十章：第一章是导论；第二章将介绍加工贸易生产控制模式研究的缘起、研究的问题、相关研究方法和结论；第三章在GHM框架内考虑产品特征和销售权，重新分析了采购权、所有权和销售权在跨国公司之间的配置问题；第四章首先对问卷进行了统计处理，同时考察了加工贸易生产控制模式对企业生产效率的影响；第五章到第八章我们分别讨论了几种典型的加工贸易企业生产控制方式；第九章讨论了加工贸易企业生产控制方式的地区特征；第十章是结论与政策建议。

## 作者简介

沈玉良，上海对外贸易学院国际经贸研究所所长，教授，主要从事加工贸易理论与政策研究，出版专著三本，承担国家社科基金和商务部课题多项，先后获得上海褥学社会科学著作二等奖，安子介国际贸易著作奖等多项。

孙楚仁，上海对外贸易学院副教授，主要从事国际贸易理论与政策和经济地理领域的研究，具体研究企业组织、空间经济组织和国际贸易的关系。

已在《经济学季刊》、《数量经济技术经济研究》、《南开经济研究》、《Journal of System Science and Complexity》等国内外学术期刊发表论文二十多篇，出版学术专著《中国国际加工贸易模式研究》（第二作者），专著获2007年上海市哲学社会科学著作类二等奖（排名第二），主持教育部课题一项，参与国家社科和其他省部级课题多项。

徐美娜，上海对外贸易学院国际经贸研究所助理研究员。  
主要从事分段生产和加工贸易研究。

已在《世界经济贸易》、《International Journal of Business and Emerging Markets》等国内外学术期刊发表论文数篇，参与出版学术专著《上海国际贸易中心建设》，参与国家社科基金项目以及商务部委托项目等多项省部级课题。

## 书籍目录

第一章 导论1.1 问题提出1.2 贸易方式与加工贸易企业性质的转变过程1.3 加工贸易企业生产控制方式1.4 中国加工贸易企业生产控制方式的基本特征1.5 研究方法1.6 基本分析构架参考文献第二章 文献综述2.1 文献分类2.2 是否要发展加工贸易2.3 FDI、加工贸易和出口复杂性2.4 加工贸易转型升级与工业化2.5 加工贸易生产控制模式2.6 文献不足及展望参考文献第三章 加工贸易企业生产控制方式的理论模型3.1 导论3.2 芬斯阙和汉森(2005)的分析框架3.3 完全合约模型3.4 考虑销售权和产品特征的不完全合约模型3.5 结论参考文献附录第四章 加工贸易企业生产控制方式的实证分析4.1 问卷设计和处理过程4.2 不同生产控制模式加工贸易企业生产效率的计量4.3 加工贸易生产控制模式的影响因素4.4 结论附录：座谈会基本情况第五章 外商独资加工贸易企业生产控制方式——以便携式自动数据处理设备企业为例5.1 引言5.2 全球自动数据处理设备产业结构的演变5.3 中国便携式自动数据处理设备生产与贸易网络的构成5.4 中国自动数据处理设备加工贸易企业的生产控制方式5.5 “外资独占”生产控制方式产生的原因5.6 利益分配：基于惠普笔记本电脑(Pavilions DM3T)和苹果iPad平板电脑的案例分析5.7 本章结论参考文献第六章 国有企业加工贸易独占方式——以船舶企业为例6.1 引言6.2 全球船舶产业的生产组织方式6.3 中国船舶加工贸易的生产控制方式6.4 “中资独占”加工贸易生产控制模式产生的原因6.5 本章结论参考文献第七章 民营企业加工贸易独占方式——以光伏企业为例7.1 引言7.2 光伏发电产业价值链7.3 中国光伏企业加工贸易控制方式7.4 光伏企业生产控制方式的影响因素7.5 本章结论参考文献第八章 独占与分治并存的加工贸易控制方式——以服装加工贸易企业为例8.1 引言8.2 中国服装出口方式的变化8.3 服装加工贸易生产控制方式的基本特征8.4 不同生产控制方式下的生产率分析：以上海外资服装企业为例8.5 本章结论参考文献第九章 加工贸易生产控制方式的地区特征9.1 加工贸易生产控制方式的地区一般特征9.2 东莞“来料加工厂”生产控制模式9.3 苏州外商独资加工贸易企业控制方式参考文献第十章 结论与政策建议10.1 结论10.2 需要进一步研究的问题10.3 政策建议参考文献附表1 加工贸易企业调查问卷附表2 课题组调研企业名录后记

章节摘录

中国自动数据处理设备加工贸易企业的生产控制方式的基本特征如下： 第一，加工贸易企业由台湾代工商主导，以进料加工贸易方式为主。

1990年之前，由于高关税和进口限制等壁垒，中国便携式自动数据处理设备消费市场几乎完全由四通、长城、联想等自主品牌占有。

在该阶段，中国便携式自动数据处理设备制造商以国内市场为主，出口规模非常有限。

1990年，由于中国取消便携式自动数据处理设备产品进口许可批文，并且实施了大幅度降低关税等一系列开放政策，以美国为代表的计算机跨国公司开始陆续进入中国市场。

2001年中国加入WTO，承诺到2005年将IT产品关税降为零，这段时期大量自动数据处理设备企业以外国直接投资方式进入中国。

自此以后，外资企业开始主导中国大陆便携式自动数据处理设备产业的生产和贸易。

2001年之前，从中国便携式自动数据处理设备由中外合资企业主导，以进料加工贸易方式为主（如图5.3）。

2001年，中外合资企业的进料加工贸易出口额占加工贸易总额的97%，而同期外商独资企业的进料加工贸易出口仅占3.20%。

但是，2001年之后，中外合资的份额被外商独资企业所替代。

到2008年，外商独资企业加工贸易占比合计高达99.80%，其中，进料加工出口额占比96.60%，来料加工装配出口额占比3.20%。

同期，中外合资企业的进料和来料加工出口额合计占比降到了0.1%，而中资进料加工贸易出口额合计占比仅占0.03%。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>