

<<钳工工艺与操作>>

图书基本信息

书名：<<钳工工艺与操作>>

13位ISBN编号：9787030227010

10位ISBN编号：7030227018

出版时间：2008-8

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工工艺与操作>>

内容概要

《中等职业教育“十一五”规划教材·中职中专机电类教材系列·钳工工艺与操作》是依据《国家职业标准》中级钳工的知识和技能要求，本着“实用性、发展性”的原则，针对职业学校机电一体化、模具技术等专业课程改革的思路与要求，注重精讲多练，以培养学生自主学习、自主探究和团队合作的精神来编写的，在内容的深度和广度上加以把握，突出基本概念、基本原理、基本方法和基本训练。主要包括：钳工生产实习场地与工量具的使用；通过錾削，锉削，锯割，钻、扩、铰孔和攻、套丝等钳工基本技能的操作训练来完成手锤的加工；通过车削、平面磨削、铣削等基本机械加工技能的操作训练来完成摆杆滑块机构、曲柄折弯机、机用平口虎钳的加工；通过综合课题的强化操作训练来完成中级钳工技能操作的考核要求。

<<钳工工艺与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>