

<<模具CAD\CAM项目化实训教程>>

图书基本信息

书名：<<模具CAD\CAM项目化实训教程>>

13位ISBN编号：9787030259851

10位ISBN编号：7030259858

出版时间：1970-1

出版时间：科学出版社

作者：马广，王志明 编

页数：247

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

模具CAD / CAM技术是将传统的模具设计、制造技术与现代信息技术有机融合的综合技术，是现代模具行业最为关键的技术之一。

本书是以模具的设计与生产过程为导向，进行常用模具CAD / CAM软件在模具设计与制造中的应用强化训练；采用企业实际的典型模具产品重点训练Pro / E等常用CAD / CAM软件在模具生产过程中的应用，教会读者对模具产品的开发方法。

读者完成项目的过程与企业实际进行的模具设计与制造过程完全一致，能大大提高模具CAD / CAM软件的熟悉程度和操作能力。

本书在编写过程中，重点突出“任务驱动、项目导向、工学结合”的教改思想，具有如下特点。

1.教材载体内容来自生产一线本教材6个项目均来自于企业的真实生产任务；与企业工程师合作，根据专业定位及岗位能力要求来选取符合课程能力目标的教学项目。

2.任务驱动和考核激励相结合本教材以设计出合格的模具为最终目标任务，在每个项目最后设计了任务测评环节，读者可对照考核表中的“过程”、“要求”和“标准”检验学习成果。

3.教材内容选取和编排符合能力培养的规律本教材选取包含了各种不同的典型模具结构，在编排上由易到难，每个项目突出一个学习重点；同时，内容选取还考虑了相关职业资格认证要求和技能竞赛的要求，帮助读者强化操作技能，培养创新能力，逐步形成职业能力。

本书由朱永强任副主编。

马广编写引导文和项目6，王志明编写项目1和项目2，朱永强编写项目3和项目4，徐振宇编写项目5，张建荣编写每个项目的技术总结部分，王志明负责全书的统稿。

<<模具CAD\CAM项目化实训教程>>

内容概要

《模具CAD/CAM项目化实训教程》是以“项目导向、任务驱动”的教材，全书以完成特定模具产品的CAD/CAM训练为任务，按企业真实的技术要求，实施项目训练环节。

《模具CAD/CAM项目化实训教程》根据常用模具的结构特点设置六个项目，分别是三板两开式塑料模具设计、靠破孔类塑料模具设计、一模多腔塑料模具设计、滑块塑料模具设计、镶块塑料模具设计、内侧抽芯塑料模具设计。

每个项目选取一个有代表性的工作任务进行详细阐述，从而使读者可以举一反三，掌握各类模具的基本设计方法。

《模具CAD/CAM项目化实训教程》可作为高职高专模具设计与制造、计算机辅助设计等专业“模具CAD/CAM”等课程的教材，也可供机械设计师、模具设计工程师等参考，还可作为各类相关专业培训班的实例辅助教材。

书籍目录

前言
引导文
项目1 三板两开式塑料模具设计
1.1 工作任务：纸杯座模具设计
1.2 方案分析
1.3 任务实施
1.3.1 加载参照模型
1.3.2 成型零件设计
1.3.3 浇注系统设计及开模
1.3.4 模架及其他模具零件设计
1.4 技术总结：模具设计流程
1.4.1 设计依据
1.4.2 设计程序
1.5 任务测评
项目2 靠破孔类塑料模具设计
2.1 工作任务：数码相机壳体模具设计
2.2 方案分析
2.3 任务实施
2.3.1 相机壳体三维造型
2.3.2 加载参照模型
2.3.3 成型零件设计
2.3.4 浇注系统设计及开模
2.3.5 模架及其他模具零件设计
2.4 技术总结：模架和镶件的选取
2.4.1 模架与镶件尺寸的确定
2.4.2 方铁高度的确定
2.4.3 模架整体结构的确定
2.4.4 镶件材料的选择
2.5 任务测评
项目3 一模多腔塑料模具设计
3.1 工作任务：挂钩模具设计
3.2 方案分析
3.3 任务实施
3.3.1 加载参照模型
3.3.2 成型零件设计
3.3.3 浇注系统设计及开模
3.3.4 创建模架及其他零件
3.4 技术总结：浇注系统与冷却系统
3.4.1 浇注系统
3.4.2 冷却系统
3.5 任务测评
项目4 滑块塑料模具设计
4.1 工作任务：扣合盖模具设计
4.2 方案分析
4.3 任务实施
4.3.1 加载参照模型
4.3.2 模具分析
4.3.3 成型零件设计
4.3.4 浇道设计及开模
4.3.5 模架及其他结构设计
4.4 技术总结：侧向分型和抽芯机构
4.4.1 滑块（行位）
4.4.2 斜方
4.5 任务测评
项目5 镶块塑料模具设计
5.1 工作任务：音箱面板模具设计
5.2 方案分析
5.3 任务实施
5.3.1 加载参照模型
5.3.2 设计型腔组件
5.3.3 新建项目和设计浇注系统
5.3.4 模架和其他元件设计
5.4 技术总结：顶出系统
5.4.1 顶针顶出（圆顶针与扁顶针）
5.4.2 顶管顶出
5.4.3 顶块顶出
5.4.4 推板顶出
5.4.5 延迟顶出
5.4.6 定模顶出
5.5 任务测评
项目6 内侧抽芯塑料模具设计
6.1 工作任务：组合开关盒盖模具设计
6.2 方案分析
6.3 任务实施
6.3.1 加载参照模型
6.3.2 成型零件设计
6.3.3 设计浇道和处理元件
6.3.4 模架及其他元件的设计
6.4 技术总结：脱螺纹机构
6.4.1（外螺纹）滑块脱落
6.4.2（内螺纹）绞牙模
6.4.3 脱螺纹机构实例
6.5 任务测评
主要参考文献

章节摘录

在界面下方的操作控制板中单击“位置/定义”按钮，在绘图区中选择MOLDFRONT基准作为草绘平面，然后进入草绘模式。

在绘图区中绘制如图2.22所示的旋转剖面，绘制完成后出草绘模式。

在控制板中保留程序默认的旋转角度为360。

单击鼠标中键完成主流道的设计，最后单击“特征操作”子菜单中的“完成/返回”命令，返回到初始状态，如图2.23所示。

2.创建铸模浇注系统的各个组成部件创建完成后，就可以创建铸模零件了。

在“模具”菜单中单击“铸模/创建”命令。

绘图区下方出现消息提示区，在文本框中输入铸模成形零件的名称“Xjkt-molding”，单击“接受值”按钮，完成铸模零件的创建。

为了能够看清铸模零件的形状，将模型树中XJKT VOL, 1.PRT、和XJKTVOL-2.PRT两个模具体积块遮蔽，在绘图区中就可以看到铸模零件了。

3.组件开模所谓开模就是将创建的体积块、铸模零件等沿着指定的方向和距离展开首先分型面和分型线隐藏起来。

单击“模具/铸件制造”工具栏中的“执行模具开口分析”按钮，或者依次单击“模具”菜单中的“模具进料孔/定义间距/定义移动”命令。

在程序提示“为迁移号码1选取构件”时，在绘图区中单击定模块，而后单击“选取”对话框中的“确定”按钮，接着单击与开模方向平行的边线作为移动的方向。

在消息提示区的文本框内输入“70”，单击“接受值”按钮，完成定模的移动设置。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>