

<<数控原理与典型数控系统>>

图书基本信息

书名：<<数控原理与典型数控系统>>

13位ISBN编号：9787040126334

10位ISBN编号：7040126338

出版时间：2008-1

出版时间：高等教育出版社

作者：王凤蕴 张超英

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控原理与典型数控系统>>

内容概要

《数控技术应用及机械CAD/CAM系列：数控原理与典型数控系统》是普通高等教育“十五”国家级规划教材（高职高专教育）。

《数控技术应用及机械CAD/CAM系列：数控原理与典型数控系统》围绕数控机床的核心技术——数控系统，全面、系统地讲述了数控系统的基本组成及各部分的主要功能和特点、工作原理等。重点在数控系统应用上，着重介绍了发那科（FANUC）公司、西门子（SIEMENS）公司、发格（FAGOR）公司、国产华中数控等数控系统的功能、特点及典型应用。

此外，还介绍了开放式数控系统的概念及其今后的发展趋势。

《数控技术应用及机械CAD/CAM系列：数控原理与典型数控系统》可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机电类专业教材，也可供从事数控技术应用的工程技术人员参考。

<<数控原理与典型数控系统>>

书籍目录

第1章 数控技术基础1.1 数控机床的系统组成及其各部分功能1.2 数控机床的分类1.3 数控机床的加工对象1.4 数控技术的发展方向1.5 数控技术常用术语第2章 计算机数控 (CNC) 装置2.1 概述2.2 CNC装置的工作原理2.3 CNC装置的硬件结构2.4 CNC装置的软件结构思考与练习题第3章 数控检测装置3.1 概述3.2 感应同步器3.3 光栅位置检测装置3.4 光电脉冲编码器3.5 旋转变压器3.6 磁尺位置检测装置思考与练习题第4章 伺服驱动系统4.1 概述4.2 步进电动机及其控制系统4.3 直流伺服电动机及其速度控制4.4 交流伺服电动机及其速度控制4.5 典型伺服电机简介思考与练习题第5章 插补原理5.1 加工程序预处理5.2 脉冲增量插补5.3 数据采样插补法5.4 插补计算实例5.5 软环形分配器设计实验思考与练习题第6章 PLC与接口技术6.1 PLC的工作原理6.2 数控机床的PLC6.3 PLC的程序编制6.4 输入输出及其通信接口思考与练习题第7章 典型数控系统及应用7.1 典型数控系统简介7.2 FANUC数控系统7.3 SIEMENS数控系统7.4 FAGOR数控系统7.5 华中HNC-21T/22M数控系统思考与练习题第8章 开放式数控系统8.1 开放式数控系统产生的背景8.2 开放式数控系统的基本特征8.3 开放式数控系统的发展动向8.4 开放式数控系统的关键技术参考文献

<<数控原理与典型数控系统>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>