

<<数控加工编程及操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程及操作>>

13位ISBN编号：9787040157086

10位ISBN编号：704015708X

出版时间：2005-1

出版时间：高等教育出版社图书发行部（兰色畅想）

作者：余英良

页数：479

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工编程及操作>>

### 内容概要

《高等职业教育技能型紧缺人才培养培训工程系列教材：数控加工编程及操作》是根据教育部、国防科工委、中国机械工业联合会联合制定的两年制高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养指导方案的要求编写的。

全书内容包括数控加工技术、数控刀具、零件装夹与对刀、切削用量、数控工艺、典型数控系统的操作、数控编程等内容。

根据数控人才市场需求的情况，结合高职教育的特点，本教材编写主要定位为：培养岗位适应性较强的、需求量和紧缺性较大的、具有较强数控加工操作技能和较丰富加工工艺知识的数控编程工艺人员。

全书突出了学与训、训与练的结合，数控技术与加工工艺的结合，理论与实践的结合。

《高等职业教育技能型紧缺人才培养培训工程系列教材：数控加工编程及操作》采用单元式教学模式编写。

可作为高等职业院校数控技术应用专业的教材，也可用于成人教育以及数控技术培训、进修的教学用书。

## &lt;&lt;数控加工编程及操作&gt;&gt;

## 书籍目录

基础篇单元1 数控加工技术概述一、数控机床的产生和发展二、数控机床的组成三、数控机床的工作原理四、数控机床的分类五、数控机床的性能指标与功能六、数控机床的特点七、数控机床的本体结构八、典型的数控系统简介九、实训项目1认识数控机床及数控机床的加工演示单元小结单元2 数控刀具与选用一、数控机床对刀具的要求二、数控刀具的种类三、数控刀具的特点和性能要求四、数控机床所用刀具材料的类型与选择五、数控刀具的失效形式六、数控可转位刀片与刀片代码七、数控可转位刀片的夹紧八、数控车削刀具(可转位刀片)的选择九、数控车床所用刀具的装夹十、数控铣削刀具的选择十一、对刀仪与对刀块十二、实训项目2 数控刀具的加工演示训练实训项目3 认识数控机床的刀库及其换刀机构的部件单元小结复习思考题单元3 数控机床的装夹方式一、数控车床工装夹具的概念二、数控车床零件基准和加工定位基准三、数控车床通用夹具四、数控车床的装夹找正五、数控铣削时零件的定位基准与装夹六、数控铣床通用夹具与安装七、数控铣床的找正八、实训项目4 数控车床零件装夹操作练习实训项目5 数控铣床零件装夹操作练习单元小结复习思考题单元4 数控机床加工的切削用量一、车削加工与刀具二、车削加工切削用量的选择三、铣削加工与刀具四、铣削加工切削用量的选择五、实训项目6 数控车床加工中不同切削用量的演示与实训实训项目7 数控铣床加工中不同切削用量的演示与实训单元小结复习思考题单元5 数控车削加工工艺一、数控加工工艺概述二、数控加工工艺分析的一般步骤与方法三、数控车削工艺四、数控车削零件工艺分析举例五、数控加工工艺文件六、实训项目8 数控车削加工工艺实训单元小结复习思考题单元6 数控铣削加工工艺一、数控铣削加工工艺的主要内容二、数控铣削加工工艺与工艺分析的一般步骤和方法三、数控铣削工艺分析举例四、实训项目9 数控铣削加工工艺实训单元小结复习思考题单元7 数控编程基础一、数控编程概述二、数控编程的内容和步骤三、机床坐标系和运动方向四、工件坐标系和运动方向五、数控程序的指令代码六、实训项目10 数控车削加工的工件坐标系与机床参考点的建立实训项目11 数控铣削加工的工件坐标系与机床参考点的建立单元小结复习思考题单元8 数控车床基本操作1(SIEMENS系统)一、CJK6240型数控车床介绍二、CJK6240型数控车床的操作面板、控制面板及软件功能三、数控车床的操作方法及步骤四、实训项目12 SIEMENS系统数控车床的操作单元小结单元9 数控车床基本操作2(FANUC系统)一、SSCK20/500数控车床介绍二、SSCK20/500数控车床的操作三、数控车床的操作步骤四、程序的输入、检查与修改五、数控车床的运转操作六、数控车削加工的对刀操作七、实训项目13 FANUC系统数控车床的面板操作单元小结单元10 数控铣床基本操作1(SIEMENS系统)一、ZK7640型数控铣床介绍二、ZK7640型数控立式铣床的操作三、ZK7640型数控立式铣床的加工操作四、ZK7640型数控立式铣床的部分编程指令操作五、数控铣削加工的对刀操作六、实训项目14 SIEMENS系统数控铣床的面板操作单元小结单元11 数控铣床基本操作2(FANUC系统)一、XK714型数控铣床的主要技术参数二、机床的准备功能代码三、FANUC 0-MD系统数控铣床的面板操作四、FANUC 0-MD系统数控铣床的操作五、实训项目15 FANUC系统数控铣床的面板操作单元小结.....综合应用篇附录 中国第一届数控大赛决赛技术纲要(2004年) 教学建议与说明参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>