

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787040227239

10位ISBN编号：7040227231

出版时间：2007-12

出版范围：高等教育

作者：柴建国

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

前言

2003年8月以来,常州机电职业技术学院以数控技术专业为试点,对高职课程模式进行了系统化的改革。

在课程专家的指导下,从岗位工作分析着手,通过课程分析和知识、能力分析,打破了传统的具有明显学科化倾向的课程模式,构建了以工作或工作任务为中心、以项目课程为主体的数控技术专业课程体系,编写了《机械制图》、《机械制造基础》、《数控机床故障诊断与维修》、《CAD/CAM应用》、《数控车削技术》、《数控铣削与加工中心技术》6门项目课程式校本教材。

本系列教材的主要特点是:教材结构上,由若干项目组成,项目内设模块,项目和模块按照由易到难的顺序渐进;教材内容上,以岗位(群)需求和职业能力为核心,以工作任务为中心,以技术实践知识为焦点,以技术理论知识为背景,以拓展知识为延伸,形成了富有新意、别具一格的教材内容体系。

本书的主要内容有:轴套类零件图样的绘制与识读、盘盖类零件图样的绘制与识读、叉架类零件图样的绘制与识读、箱体类零件图样的绘制与识读、一般装配体图样的绘制与识读、附录等,涵盖了机械制图和AutoCAD两部分内容的主要知识点。

通过一系列的实例学习,突出了解决实际问题的方法,充分体现了学以致用。

本书的编写特点是:全书以实践操作为主线,贯彻“识图为主、以画促读”的编写思路,着重培养读图(特别是识读剖视图)能力;相关理论知识贯彻“实用为主、必需和够用为度”的原则;各模块工作任务的设置及图例的选择采用“零”、“装”结合的体系,将装配图的绘制、识读与零件图的绘制、识读前后相结合,以提高综合运用机械制图知识的能力,强化使用AutoCAD绘图的操作技能。

全书项目一至项目四中各模块的学习目标、工作任务、相关理论知识由柴建国、路春玲编写;项目五及附录由路春玲编写;项目一模块一、模块三,项目二模块一、模块二、模块三,项目四模块一、模块二共7个模块中的绘图或读图实践由姚素芹编写;项目一模块二、模块四、模块五、模块六、模块七,项目二模块四,项目三模块一、模块二共8个模块中的绘图或读图实践由郦银花编写,郦银花还提供了项目三模块一和项目五模块一的相关理论知识中的少部分图片和AutocAD图形。

全书由柴建国、路春玲任主编,并由路春玲负责全书的统稿。

在课题研究和教材编写的过程中,得到了课题组成员蒋庆斌、张秋玲、刘江、冯纪良等同志的大力支持和帮助,还得到了刘燕、叶国银、陈玉文、王海涛、田红霞、俞浩荣、王胜山等同志的热情帮助和指正,在此一并表示衷心的感谢。

限于编者的水平,书中难免有错误与不当之处,恳请读者批评指正。

<<机械制图>>

内容概要

《机械制图》主要内容有：轴套类零件图样的绘制与识读、盘盖类零件图样的绘制与识读、叉架类零件图样的绘制与识读、箱体类零件图样的绘制与识读、一般装配体图样的绘制与识读、附录等。

<<机械制图>>

书籍目录

项目一 轴套类零件图样的绘制与识读模块一 齿轮油泵从动轴1（光轴）零件图样的绘制一、学习目标二、工作任务三、绘图实践四、相关理论知识模块二 计算机绘制齿轮油泵从动轴1零件图样一、学习目标二、工作任务三、绘图实践四、相关理论知识模块三 齿轮油泵从动轴1零件图样的识读一、学习目标二、工作任务三、读图实践四、相关理论知识模块四 计算机绘制齿轮油泵从动轴2零件图样一、学习目标二、工作任务三、绘图实践四、相关理论知识模块五 齿轮油泵从动轴2零件图样的识读一、学习目标二、工作任务三、读图实践四、相关理论知识模块六 计算机绘制减速器输出轴零件图样一、学习目标二、工作任务三、绘图实践四、相关理论知识模块七 减速器输出轴零件图样的识读一、学习目标二、工作任务三、读图实践四、相关理论知识项目二 盘盖类零件图样的绘制与识读模块一 计算机绘制阀盖零件图样一、学习目标二、工作任务三、绘图实践四、相关理论知识模块二 阀盖零件图样的识读一、学习目标二、工作任务三、读图实践四、相关理论知识模块三 计算机绘制泵盖零件图样一、学习目标二、工作任务三、绘图实践四、相关理论知识模块四 泵盖零件图样的识读一、学习目标二、工作任务三、读图实践四、相关理论知识项目三 叉架类零件图样的绘制与识读模块一 计算机绘制拨叉零件图样一、学习目标二、工作任务三、绘图实践四、相关理论知识模块二 拨叉零件图样的识读一、学习目标二、工作任务三、读图实践四、相关理论知识项目四 箱体类零件图样的绘制与识读模块一 计算机绘制泵体零件图样一、学习目标二、工作任务三、绘图实践四、相关理论知识模块二 泵体零件图样的识读一、学习目标二、工作任务三、读图实践四、相关理论知识项目五 一般装配体图样的绘制与识读模块一 计算机绘制齿轮油泵装配体上常用件、标准件的视图一、学习目标二、工作任务三、绘图实践四、相关理论知识模块二 计算机绘制齿轮油泵装配图一、学习目标二、工作任务三、绘图实践四、相关理论知识模块三 千斤顶装配图的识读一、学习目标二、工作任务三、读图实践四、相关理论知识附录一、螺纹二、常用标准件三、极限与配合参考文献

<<机械制图>>

章节摘录

(1) 设定倒角的大小如下两种选项。

“距离(D)”指定第一条线方向、第二条线方向上的倒角距离,从而确定倒角的大小;

“角度(A)”指定第1条直线的倒角距离和倒角角度,从而确定倒角的大小。

(2) 当倒角距离设置不合适时,命令执行失败,当倒角距离设为0时,则将需要执行倒角的两条直线延长相交,不产生倒角。

(3) 倒角距离设定好后,再选择要倒角的对象。

(4) 命令的“修剪(T)”选项设置倒角后是否保留原拐角边。

其中,选择“修剪(T)”选项则倒角后对倒角边进行修剪;选择“不修剪(N)”选项则表示不进行修剪。

10.圆角 圆角的效果与倒角命令类似,圆角实际上就是用圆弧把所选的对象光滑地连接起来。该命令可以给两个圆弧、圆、椭圆弧、直线、射线、多段线、样条曲线或参照线添加一段指定半径的圆弧。

命令执行后的注意点如下: (1) 命令执行后,首先应用“半径(R)”选项设定圆角距离,再去选择要圆角的对象。

(2) 命令的“修剪(T)”选项设置圆角后是否保留原倒角边。

其中,选择“修剪(T)”选项则表示圆角后不保留原倒角边;选择“不修剪(N)”选项则表示不进行修剪,保留原倒角边。

11.阵列 阵列命令可以将已有的图形对象有效地复制成按一定规则排列的数个图形对象。该命令可以实现对象关于指定行数、列数及行偏移、列偏移的矩形方阵;也可以指定阵列的中心点、阵列的项目总数及填充角度进行环形阵列。

命令执行后,即出现“阵列”对话框(图2-1-10),对该对话框的操作注意点如下: (1) 首先在“矩形阵列”和“环形阵列”的单选项上选择阵列的类型。

(2) 单击右上角的“选择对象”按钮回到绘图屏幕,选择要阵列的对象并按回车键完成选择。

(3) “矩形阵列”的行数是指水平方向上的组数,列数是指竖直方向的组数。

可分别在对话框的行、列的文本框中输入行数、列数。

行偏移和列偏移的数据正负规定:相对于列阵的对象,向右、向上阵列,行偏移和列偏移为正,反之为负。

可以在行偏移和列偏移的文本框中直接输入数值,也可以点击旁边的拾取按钮后回到绘图屏幕通过拾取两点来确定各偏移的数据。

数据输入完毕,单击“确定”按钮即可完成命令。

(4) “环形阵列”的中心点可直接输入点的坐标或单击拾取按钮回到绘图屏幕拾取点。

填充角度是指在多大的角度范围内进行环形阵列。

项目间的角度是指阵列后相邻两对象与中心点之间的角度。

对话框中“方法和值”选区的“方法”下拉列表中有三种方式:项目总数及填充角度、项目总数及项目间的角度、填充角度和项目间的角度。

选择其中的一种,输入具体数据,单击“确定”按钮即可完成命令。

(四) 图层、线型、颜色、线宽等的设置与操作 AutoCAD使用图层来管理和控制图形对象,它可以将具有相同特性的图形对象放在一个图层上,而且一个文件可以建立多个图层以管理和控制不同特性的对象。

形象地说,一个图层就像一张透明的没有厚度的纸,各个图层都具有相同的坐标系、图层界限和显示缩放倍数。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>