

<<数控加工编程及操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程及操作>>

13位ISBN编号：9787040244373

10位ISBN编号：7040244373

出版时间：2008-6

出版时间：高等教育出版社

作者：顾京 编

页数：250

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工编程及操作>>

内容概要

《数控加工编程及操作》是普通高等教育“十一五”国家级规划教材，是根据“高职高专教育专业人才培养目标及规格”的要求，结合教育部“高职高专教育机电类专业人才培养规格和课程体系改革与实践”课题的研究成果编写的。

《数控加工编程及操作》针对数控机床的使用技术，较全面地介绍了数控编程的基础知识，数控加工工艺设计，数控车床、数控铣床、加工中心、数控电火花线切割机床、数控板料折弯机床的程序编制及操作，自动编程及CAD / CAM软件应用、FMS系统与数控加工技术等内容。

《数控加工编程及操作》在内容选择上，突出实用性、综合性、先进性；在编写方式上，强调通俗易懂，由浅入深，并力求全面、系统和重点突出；在表现形式上，除文字内容外，还附有助学光盘，生动表述教学内容。

《数控加工编程及操作》可作为高职、高专、成人教育和本科院校开办的二级职业技术学院数控技术、机电一体化技术、机械制造与自动化等专业的教材，也可供有关工程技术人员作为参考资料。

<<数控加工编程及操作>>

书籍目录

第1章 数控机床加工程序编制基础1.1 数控程序编制的概念1.2 数控机床的坐标系1.3 常用编程指令1.4 程序编制中的数学处理思考题与习题第2章 数控加工工艺设计2.1 数控加工工艺设计的主要内容2.2 数控加工工艺设计方法2.3 填写数控加工技术文件思考题与习题第3章 数控车床的加工程序编制3.1 数控车床程序编制的基础3.2 数控车床的基本编程方法3.3 数控车削加工综合举例思考题与习题第4章 数控铣床的程序编制4.1 数控铣床程序编制的基础4.2 数控铣床程序编制的基本方法4.3 图形的数学处理4.4 数控铣削加工综合举例思考题与习题第5章 加工中心的程序编制5.1 加工中心程序编制的基础5.2 FANUC系统固定循环功能5.3 SIEMENS系统固定循环功能5.4 FANUC系统极坐标指令应用5.5 FANUC系统B类宏程序应用5.6 SIEMENS系统宏程序应用5.7 加工中心的调整思考题与习题第6章 数控电火花线切割机床的程序编制6.1 数控电火花线切割加工工艺6.2 数控电火花线切割机床的基本编程方法6.3 计算机自动编制程序6.4 数控电火花线切割加工综合应用思考题与习题第7章 数控板料折弯机床的程序编制7.1 数控板料折弯机床程序编制的基础7.2 数控板料折弯机床的基本二维图形编程方法7.3 典型零件的程序编制思考题与习题第8章 CAD / CAM软件应用8.1 CAD / CAM技术特点8.2 CAD / CAM软件分类8.3 CAD / CAM技术的发展趋势8.4 典型CAD / CAM软件介绍8.5 典型零件CAD / CAM应用实例8.6 高速加工技术思考题与习题第9章 FMS系统与数控加工技术9.1 FMS的基本工作原理9.2 工艺装备集成管理系统和数控加工思考题与习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>