

<<焊接技术应用>>

图书基本信息

书名：<<焊接技术应用>>

13位ISBN编号：9787040246445

10位ISBN编号：7040246449

出版时间：2008-5

出版时间：高等教育出版社

作者：尹相坤 著

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊接技术应用>>

### 内容概要

《工作过程系统化核心教程：焊接技术应用》是现代制造业职业教育集团公共实训基地工学结合、顶岗实习，职业技能培训教学用书之一。

《工作过程系统化核心教程：焊接技术应用》共分三个模块：手工电弧焊模块、气体保护焊模块和辅助模块。

重点介绍焊条电弧焊和气体保护焊在中职焊接技术专业技能培训中的常见实例，有助于学生的考证和技能提高。

为了进一步提高技能水平，每一个项目内都配有详细的操作步骤和相关知识，训练学习之后，可以有效地结合所学项目。

在保证基本知识能力的基础上，重点培养学生分析问题，解决问题的能力。

## &lt;&lt;焊接技术应用&gt;&gt;

## 书籍目录

模块一 焊条电弧焊模块项目1 典型焊接支座装配图的识读项目2 平敷焊项目3 板厚为8mm的Q235钢的I形坡口对接平焊项目4 板厚为12mm的Q235钢的T形接头横角焊项目5 板厚为12mm的Q235钢的V形坡口对接平焊项目6 板厚为12mm的Q235钢的V形坡口对接立焊项目7 板厚为12mm的Q235钢的V形坡口对接横焊项目8 板厚为12mm的Q235钢的V形坡口对接仰焊项目9 骑坐式管板垂直固定俯焊项目10 骑坐式管板水平固定全位置焊项目11 小径管垂直固定对接焊模块二 其他保护焊模块项目1 CO<sub>2</sub>气体保护焊焊枪的使用项目2 板厚为2mm的Q235钢的I形坡口对接平焊项目3 板厚为2mm的Q235钢的T形接头横角焊项目4 板厚为12mm的Q235钢的V形坡口对接平焊项目5 板厚为12mm的Q235钢的V形坡口对接立焊项目6 板厚为12mm的Q235钢的V形坡口对接横焊项目7 板厚为12mm的Q235钢的V形坡口对接仰焊项目8 插入式管板垂直固定焊项目9 板厚为6mm的Q235钢的V形坡口钨极氩弧焊对接平焊项目10 板厚为6mm的Q235钢的V形坡口钨极氩弧焊对接立焊项目11 板厚为6mm的Q235钢的V形坡口钨极氩弧焊对接横焊模块三 辅助模块项目1 板厚为2mm的Q235钢的I形坡口气焊对接平焊项目2 铸铁件的气焊焊补项目3 三通管的气焊项目4 黄铜管水平固定对接气焊项目5 V形坡口气割项目6 X形坡口气割项目7 板厚为6mm的Q235钢带焊剂垫的I形坡口埋弧焊对接平焊项目8 板厚为25mm的Q235钢带焊剂垫的V形坡口埋弧焊对接平焊项目9 硬质合金刀具的火焰钎焊参考文献

<<焊接技术应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>