

<<压铸模具设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<压铸模具设计与制造>>

13位ISBN编号：9787040257021

10位ISBN编号：7040257025

出版时间：2008-12

出版时间：高等教育出版社

作者：王正才 编

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<压铸模具设计与制造>>

前言

当前高职课程改革的总体思想是：（1）实现课程结构与工作岗位任务的对接。打破依据知识本身的逻辑设置课程和组织内容的传统学科课程模式，转变为以工作任务为参照点设置课程和组织内容。

（2）实现课程内容与职业能力的对接。打破依据知识的完整性选择课程内容的传统学科课程模式，转变为围绕职业能力的培养选择课程内容。

（3）实现教学情境与工作情境的对接。打破理论与实践的二元课程模式，以项目为载体实现“工”与“学”的结合，依据工作情境建构教学情境，让学生在完成具体项目的过程中来构建相关理论知识，并发展职业能力。

基于工作过程的项目课程模式是当前高职课程改革的取向。

为了使基于工作过程的项目课程的教学改革在模具设计与制造专业顺利进行，我们编写了本书。本书按照工作过程设计学习过程，以典型的压铸模具设计与制造为载体，建立工作任务与知识、技能的联系，增强学生的直观体验，激发学生的学习兴趣。

本书以培养学生从事压铸模具设计与制造岗位技能为本位，选用的项目实例均来自生产一线，每个项目形成一个完整的工作过程，从简单到复杂，不断提高业务能力，加强技能的反复训练和知识内容的不断扩展。

本书将压铸合金、压铸制品、压铸成形工艺、压铸成形设备、模具设计、模具CAD软件以及模具制造等方面的内容经过整合，综合于一本书之中，案例的可操作性强，便于自学。

本书由宁波职业技术学院王正才主编，华旭、康健洪、张小平参编。本书在编写过程中得到了宁波康鑫机械有限公司、宁波科兴电器有限公司、宁波天正模具有限公司等企业的支持，企业技术人员乐军、高健、丁永江等为书稿的录入做了大量的工作，在此一并表示感谢！

由于编者水平有限，书中难免存在错误和不足之处，敬请读者指正。

<<压铸模具设计与制造>>

内容概要

《压铸模具设计与制造（模具设计与制造专业）》是“国家示范性高职院校建设项目成果教材”

《压铸模具设计与制造（模具设计与制造专业）》以压铸模具设计与制造的工作过程为导向，选择被企业实践验证的压铸模具开发工作为项目实例，选择的模具从简单到复杂，以整副模具设计与制造为主线，较为系统、全面地介绍了压铸件设计、压铸工艺设计、压铸机选择、压铸模具的分型面设计、浇注系统及排溢系统设计、成形零件设计、侧向抽芯机构设计、推出机构设计、模具生产合同与备料、模具零件加工工艺的编制、模具制造的主要手段和设备操作、模具试模与验收，以及使用Pro / E三维软件设计模具的方法等。

《压铸模具设计与制造（模具设计与制造专业）》理论联系实际，实用性强。

《压铸模具设计与制造（模具设计与制造专业）》可作为高职高专院校及应用型本科模具、材料成形技术等机械类专业的教材，也可供从事模具设计与制造工作的技术人员自学参考。

<<压铸模具设计与制造>>

书籍目录

项目一 对压铸生产的认识项目二 压铸模具设计前的准备工作任务一 确定压铸模具设计制造工作流程任务二 掌握常用量具及测量方法项目三 限位块压铸模具的设计任务一 铸件分析任务二 铸件的成形分析任务三 模具报价与合同签订任务四 模具开发计划制定任务五 铸件测绘及Pro / E三维造型任务六 模具材料的确定任务七 型腔数量及排列方式的确定任务八 模具的基本结构及外形尺寸的确定任务九 选择分型面任务十 浇注与排溢系统设计任务十一 成形零件的结构设计任务十二 模架设计任务十三 推出机构的设计任务十四 加热和冷却系统任务十五 Pro / E三维模具造型设计任务十六 主要零部件及其装配简图的绘制项目四 限位块压铸模具的制造任务一 模具生产技术准备任务二 模具零件的加工及设备操作任务三 模具钳工加工与装配任务四 模具安装调试及修整项目五 旋钮把手压铸模具的设计任务一 铸件分析任务二 铸件的成形分析任务三 浇注与排溢系统设计计算任务四 Pro / E三维模具造型设计项目六 左盖压铸模具的设计与制造任务一 铸件分析任务二 铸件的成形分析任务三 模具报价与合同签订任务四 铸件测绘及Pro / E三维造型任务五 模具结构分析任务六 抽芯机构的设计任务七 分型面的确定任务八 浇注与排溢系统设计任务九 推出机构的设计任务十 加热和冷却系统设计任务十一 成形零件设计任务十二 模架设计任务十三 模具总装配图的绘制任务十四 Pro / E三维模具造型设计任务十五 模具零件加工工艺卡片的编制参考文献

<<压铸模具设计与制造>>

章节摘录

随着计算机技术在压铸中的不断应用,压铸模具的开发设计得到了快速的发展,具体表现为以下几个方面: 1.为压铸工艺提供科学依据 用计算机可以模拟压铸过程中金属液流入模具的状态,即流态;还可以模拟充型过程中金属液温度和模具温度的变化,即温态变化。

模拟出的流态、温态为浇注系统设计提供更直观、更科学的依据,从而保证铸件的内部质量。

2.压铸模计算机辅助设计与制造 压铸模具的计算机辅助设计和辅助制造在国外应用很广。如电脑三轴坐标测量仪,可对用户的样件进行测量,荧屏上显示测量过程及数据,并可进行数据修改,如增减厚度、收缩量调整、模腔模芯位置变换等多项功能设计,测出数据存入软件,在CAD/CAM系统中进行电脑模型绘制,便可由机床加工出样件的型腔模型。

3.提高模具的使用寿命 压铸模是在高温高压状态下工作的,因此压铸模的使用寿命受到一定的影响。

目前,我国压铸模的使用寿命与先进国家相比,仍有较大的差距。

就大中型压铸模而言,国内的使用寿命一般为3~8万次,而先进国家则为10-15万次。

提高压铸模的使用寿命,首先从提高模具材料的综合性能及热处理技术入手,以提高模具的耐热、耐磨、耐冲击、耐疲劳性能。

同时,提高模具成形零件的制造精度和表面质量,对延长模具的使用寿命也有积极的意义。

4.模具设计制造的信息化 利用信息技术可以带动和提升模具工业的设计与制造技术水平,推动模具工业技术的进步。

在模具工业整体规划的指导下,应该着重研究CAD/CAE/CAPP/CAM一体化,并不断提升单元技术和合成技术水平;实现PDM(产品数据管理)系统的开发与应用,提高压铸件及模具的设计能力;实现ERP(企业资源规划)系统的开发与应用,将模具企业的所有资源统一管理起来,包括物流、资金流和信息流。

<<压铸模具设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>