

<<模具导论>>

图书基本信息

书名：<<模具导论>>

13位ISBN编号：9787040285055

10位ISBN编号：7040285053

出版时间：2010-4

出版时间：高等教育出版社

作者：杨占尧 编

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具导论>>

内容概要

作为模具的入门教材，本书通俗易懂、简洁实用，既考虑内容的广度，又特别注重内容的通俗性和实用性。

本书所讲内容即为目前各个高校模具专业所要求必须掌握的核心内容，同时也是生产实际中应用最普遍的内容。

全书共分为八章，包括模具及其发展历史、模具的应用与发展趋势、冲压成形工艺与模具结构、塑料成形工艺与模具结构、冲压与塑压成形设备、模具制造技术、模具的标准化和模具专业介绍等，通过本书可以使读者实现快速入门的目的，能够全面了解模具技术中的基础知识和常见的模具结构及其生产，对模具有一个全面的了解。

<<模具导论>>

作者简介

杨占尧，男，1965年出生于河南省原阳县。

第五届（2009年度）高等学校国家级教学名师，教授，高级工程师。

长期从事模具设计与制造专业领域的教学与科研，为河南省省级精品课程、教学团队、特色专业建设主持人。

出版著作和教材12部，其中《冲压模具图册》被评为2008年度国家级“普通高等教育精品教材”，《塑料注射模结构与设计》、《Pro / E3 . 0产品造型与模具设计案例精选》等3部教材入选普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

发表学术论文50多篇，主持省部级以上教科研项目20多项，获得省部级以上教科研奖励10多项。

<<模具导论>>

书籍目录

第一章 模具及其发展历史 1.1 模具的含义 1.1.1 模具的概念 1.1.2 模具的特点 1.1.3 模具的分类 1.1.4 模具的产业特征 1.1.5 模具工业的地位与作用 1.2 模具的发展历史 1.2.1 模具的起源 1.2.2 我国模具工业的发展历史 1.2.3 我国模具工业的现状 1.2.4 中国模具对世界模具的影响 1.2.5 中国模具存在的问题和主要差距 1.3 世界模具工业的发展历史 第二章 模具的应用与发展趋势 2.1 模具的应用 2.1.1 模具技术在汽车、摩托车行业中的应用 2.1.2 模具技术在家用电器产品中的应用 2.1.3 模具技术在电子及通信产品中的应用 2.1.4 模具技术在建筑行业中的应用 2.1.5 模具技术在军事工业中的应用 2.2 我国模具产品的发展重点 2.2.1 汽车覆盖件模具 2.2.2 精密冲压模具 2.2.3 大型精密塑料模具 2.2.4 主要模具标准件 2.2.5 其他高技术含量的模具 2.3 我国模具工业的发展趋势 第三章 冲压成形工艺与模具结构 3.1 概述 3.1.1 冲压加工与冲压模具的概念 3.1.2 冲压加工的特点 3.2 冲压加工工序与冲模的分类 3.2.1 分离工序 3.2.2 成形工序 3.2.3 冲模的分类 3.3 冲裁工艺与模具结构 3.3.1 冲裁变形过程 3.3.2 冲裁件的断面特征 3.3.3 冲裁模具的典型结构 3.3.4 冲裁排样设计 3.4 弯曲成形工艺及模具结构 3.4.1 弯曲变形过程 3.4.2 弯曲质量问题分析 3.4.3 弯曲模的典型结构 3.5 拉深成形工艺及模具设计 3.5.1 拉深变形过程 3.5.2 拉深成形的质量问题分析 3.5.3 拉深模的典型结构 3.6 其他冲压工艺及模具结构 3.6.1 校形 3.6.2 翻边 3.6.3 胀形 3.6.4 缩口 3.7 冲压模具的组成零件 3.8 冲压常用材料 3.8.1 冲压加工对材料的要求 3.8.2 冲压加工常用材料及其力学性能 3.9 冲压模具常用材料 3.9.1 冲模材料的选用原则 3.9.2 冲模常用材料及热处理要求 第四章 塑料成形工艺与模具结构 4.1 塑料及其特点 4.1.1 塑料的含义 4.1.2 塑料的特点 4.2 世界塑料工业的发展历史 4.2.1 塑料时代的开始 4.2.2 尼龙丝袜浪潮 4.2.3 塑料文化 4.2.4 塑料的褒与贬 4.2.5 塑料与环保 4.3 中国塑料工业的发展历史 4.4 塑料的组成与分类 4.4.1 塑料的组成 4.4.2 塑料的分类 4.5 塑料制品的生产 4.6 塑料注射成形与模具结构 4.6.1 注射成形原理及过程 4.6.2 生产前的准备 4.6.3 注射成形过程 4.6.4 注射模的工作原理 4.6.5 注射模的结构组成 4.6.6 注射模的典型结构 4.6.7 注射模的安装 4.7 压缩成形工艺与模具结构 4.7.1 压缩成形原理 4.7.2 压缩模的典型结构及组成 4.7.3 压缩模的分类 4.8 压注成形工艺与模具结构 4.8.1 压注成形原理 4.8.2 压注模的典型结构与组成 4.8.3 压注模的分类 4.9 挤出成形工艺与模具结构 4.9.1 挤出成形原理及过程 4.9.2 挤出成形的模具结构 4.9.3 挤出模的分类 4.10 中空吹塑成形与模具结构 4.11 塑料模具材料及其选用 4.11.1 塑料模成形零件材料要求 4.11.2 塑料模零件材料的选用 第五章 冲压与塑压成形设备 5.1 通用压力机 5.1.1 通用压力机的工作原理和构成 5.1.2 通用压力机的分类和表示方法 5.1.3 通用压力机的技术参数 5.2 液压机 5.2.1 液压机的用途和分类 5.2.2 液压机的特点 5.2.3 通用液压机的用途和技术参数 5.2.4 冲压液压机 5.2.5 双动拉深液压机 5.3 塑料注射机 5.3.1 注塑机的基本组成及工作过程 5.3.2 注塑机的分类 5.3.3 注射机的技术参数 5.3.4 注塑机的型号规格表示法 5.4 塑料挤出机 5.4.1 挤出机组及挤出过程 5.4.2 挤出机的分类及技术参数 5.4.3 挤出机的型号规格表示法 第六章 模具制造技术 6.1 模具制造技术的发展 6.1.1 模具制造技术的发展历史 6.1.2 模具制造技术的发展趋势 6.2 模具制造的基本要求 6.3 模具零件的常用加工方法 6.3.1 模具零件的机械加工 6.3.2 模具零件的特种加工 6.4 模具快速制造技术 6.4.1 传统与快速制模技术的特点对比分析 6.4.2 快速成形技术 6.4.3 模具快速制造技术 第七章 模具的标准化 7.1 模具生产的标准化 7.1.1 模具标准化制造的由来 7.1.2 模具标准化的意义和作用 7.1.3 我国模具标准化工作的现状 7.1.4 发展模具标准件需要解决的问题 7.2 冲压模具的标准化 7.3 塑料模具的标准化 第八章 模具专业介绍 8.1 培养目标与规格要求 8.1.1 培养目标 8.1.2 知识, 能力, 技能素质结构 8.2 招生与就业 8.2.1 招生对象与学制 8.2.2 相关证书要求 8.2.3 服务面向 8.2.4 就业岗位(群) 参考文献

<<模具导论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>