

<<数控铣削编程与操作训练>>

图书基本信息

书名：<<数控铣削编程与操作训练>>

13位ISBN编号：9787040288605

10位ISBN编号：7040288605

出版时间：2010-5

出版时间：高等教育出版社

作者：郑书华，张凤辰 著

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣削编程与操作训练>>

内容概要

《中等职业学校数控技术应用专业教学用书技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控铣削编程与操作训练（第2版）》是教育部职业教育与成人教育司推荐的数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一《数控铣削编程与操作训练》的修订版，是结合最新教学需求并参考有关的国家职业标准和行业职业技能鉴定规范修订而成的。

《中等职业学校数控技术应用专业教学用书技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控铣削编程与操作训练（第2版）》主要内容有数控铣床的入门知识、数控钻削加工编程与操作训练、数控镗削加工编程与操作训练、数控轮廓加工编程与操作训练、型腔数控加工编程与操作训练、综合零件加工编程与操作训练及大赛技能实训等。

《中等职业学校数控技术应用专业教学用书技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控铣削编程与操作训练（第2版）》可作为数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训教材，也可作为职业院校机械类专业教材及机械工人岗位培训和自学用书。

<<数控铣削编程与操作训练>>

书籍目录

上篇 数控铣削编程和工艺基础第一章 数控铣床简介课题 数控铣床结构、组成与加工演示第二章 数控铣床仿真软件简介课题 数控铣床仿真软件的基本操作第三章 数控铣床加工工艺简介课题1 数控铣床零件装夹与校正操作课题2 数控铣床应用刀具课题3 数控铣床加工工艺基础第四章 数控铣床基本操作课题 数控铣床的基本操作第五章 数控铣床编程基础课题1 数控铣削编程的基础知识1课题2 数控铣削编程的基础知识2课题3 数控铣削编程的基础知识3课题4 数控铣削编程的基础知识4课题5 数控铣削编程的基础知识5下篇 数控铣削加工技术第六章 孔加工技术课题1 钻孔加工技术课题2 铣孔加工技术课题3 铰孔加工技术课题4 攻螺纹加工技术课题5 镗孔加工技术课题6 孔加工典型零件一课题7 孔加工典型零件二第七章 轮廓加工技术课题1 大平面的铣削加工技术课题2 台阶面的铣削加工技术课题3 内轮廓的铣削加工技术课题4 外轮廓的铣削加工技术课题5 轮廓加工典型零件第八章 腔槽类加工技术课题1 键槽的铣削加工技术课题2 凹槽的铣削加工技术课题3 沟槽的铣削加工技术课题4 内型腔的铣削加工技术课题5 型腔加工典型零件一课题6 型腔加工典型零件二第九章 中级数控铣削典型实训课题1 中级数控铣削实训一课题2 中级数控铣削实训二课题3 中级数控铣削实训三课题4 中级数控铣削实训四课题5 中级数控铣削实训五课题6 中级数控铣削实训六课题7 中级数控铣削实训七课题8 中级数控铣削实训八附录附录1 数控技能比赛数控铣工实际操作试题附录2 职业教育技能大赛数控铣工操作试题附录3 每齿进给量和切削速度的推荐值参考书目

<<数控铣削编程与操作训练>>

编辑推荐

《中等职业学校数控技术应用专业教学用书技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控铣削编程与操作训练（第2版）》以培养综合素质为基础，以能力为本位，把提高学生的职业能力放在突出的位置，加强实践性教学环节，使学生成为企业生产服务一线迫切需要的高素质劳动者；职业教育以企业需求为基本依据，办成以就业为导向的教育，既增强针对性，又兼顾适应性；课程设置和教学内容适应企业技术发展，突出数控技术应用专业领域的新知识、新技术、新工艺和新方法，具有一定的先进性和前瞻性；教学组织以学生为主体，提供选择和创新的空間，构建开放的课程体系，适应学生个性化发展的需要。

推荐系列教材在理论体系、组织结构和阐述方法等方面均作了一些新尝试。

<<数控铣削编程与操作训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>