

<<数控机床加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床加工技术>>

13位ISBN编号：9787040290868

10位ISBN编号：7040290863

出版时间：2010-6

出版时间：高等教育出版社

作者：孙建东，袁锋 著

页数：195

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床加工技术>>

前言

本书是中等职业教育国家规划教材，是针对机械加工技术专业编写而成的。
本书为原书的第2版，共分七章，内容包括：绪论，数控机床的基本知识，数控加工工艺，数控车床加工技术，数控铣床加工技术，数控机床自动编程及数控机床的选用、安装、调试、保养与维修。

<<数控机床加工技术>>

内容概要

《数控机床加工技术（第2版）》是中等职业教育国家规划教材，是根据当前的教学需求，参考了有关国家职业技能标准和行业职业技能鉴定规范，在孙建东主编《数控机床加工技术》基础上修订而成的。

《数控机床加工技术（第2版）》主要内容包括绪论，数控机床的基本知识，数控加工工艺，数控车床加工技术，数控铣床加工技术，数控机床自动编程及数控机床的选用、安装、调试、保养与维修等。

《数控机床加工技术（第2版）》配套网络教学资源，通过封底所附学习卡，可登录<http://sve.hep.com.cn>网站获得。

《数控机床加工技术（第2版）》可作为中等职业学校机械加工技术专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

<<数控机床加工技术>>

书籍目录

第一章 绪论第一节 数学控制概述第二节 数控机床的产生和发展趋势思考题第二章 数控机床的基本知识第一节 数控机床的工作原理、组成及数控系统的分类第二节 数控编程的基本概念第三节 数控机床的典型结构思考题第三章 数控加工工艺第一节 数控加工工艺的主要内容及特点第二节 数控加工的应用范围第三节 数控加工工艺分析第四节 数控加工工艺方案的确定及加工方法的选择第五节 数控加工刀具和切削用量第六节 数控机床夹具及工件的装夹方式第七节 数控加工工艺路线的确定和工艺文件的编制思考题第四章 数控车床加工技术第一节 概述第二节 CKA6150数控车床简介第三节 FANUC系统编程基础第四节 FANUC系统基本编程指令及应用实例第五节 FANUC系统数控车床的操作第六节 SIEMENS(SINUMERIK 802D)系统编程第七节 SINUMERIK 802D数控车床的仿真操作思考题第五章 数控铣床加工技术第一节 概述第二节 数控立式加工中心的布局及主要技术参数第三节 数控铣削编程基础第四节 FANUC 0i系统基本编程指令第五节 FANUC 0i数控加工中心的操作第六节 SIEMENS(SINUMERIK 802D)系统编程第七节 SINUMERIK 802D数控加工中心的仿真操作思考题第六章 数控机床自动编程第一节 概述第二节 CAXA制造工程师2008认知与应用实例第三节 Mastercam X认知与应用实例思考题第七章 数控机床的选用、安装、调试、保养与维修第一节 数控机床的选用第二节 数控机床的安装第三节 数控机床的调试第四节 数控机床的保养第五节 数控机床的常见故障及维修思考题

<<数控机床加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>