

<<金属加工与实训>>

图书基本信息

书名：<<金属加工与实训>>

13位ISBN编号：9787040317213

10位ISBN编号：7040317214

出版时间：2011-4

出版时间：蒋增福 高等教育出版社 (2011-04出版)

作者：蒋增福 编

页数：80

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属加工与实训>>

内容概要

《金属加工与实训：车工实训练习册》是中等职业教育课程改革国家规划新教材配套教学用书，与《金属加工与实训——车工实训》（中等职业教育课程改革国家规划新教材，张国军主编，高等教育出版社2010年出版）及《金属加工与实训——车工中级实训》（蒋增福主编，高等教育出版社2011年出版）配套使用。

《金属加工与实训：车工实训练习册》习题类型包括填空题、判断题、选择题、名词解释、简答题和计算题等。

根据国家2009年新修订的职业技能标准要求，综合实训部分编排了职业技能鉴定考核模拟试卷，其理论知识试卷配有参考答案，操作技能试卷配有评分标准。

《金属加工与实训：车工实训练习册》可作为中等职业学校机械类专业的教学用书，也可作为机械工人岗位培训及自学用书。

<<金属加工与实训>>

书籍目录

项目1 车削轴类工件课题一 车削成形面与表面修饰课题二 车削带锥度的多台阶轴类工件课题三 车削细长轴课题四 车削轴类工件的技巧项目2 车削套类工件课题一 车削薄壁工件课题二 车削有色金属材料的套类工件课题三 车削薄壁工件的技巧项目3 车削螺纹和蜗杆课题一 车削管螺纹课题二 车削梯形螺纹课题三 车削矩形螺纹课题四 车削锯齿形螺纹课题五 车削蜗杆课题六 车削多线螺纹和蜗杆课题七 车削螺纹和蜗杆的质量分析课题八 车削螺纹和蜗杆的技巧项目4 车削偏心工件和曲轴课题一 车削偏心工件课题二 车削曲轴项目5 车削矩形工件、非整圆孔工件和大型工件课题一 车削矩形工件课题二 车削非整圆孔工件课题三 车削大型工件项目6 车床夹具课题一 机床夹具简介课题二 工件的定位与夹紧课题三 车床夹具项目7 车床的调整维护与保养课题一 机床型号课题二 cA6140型车床主要部件及调整课题三 cA6140型车床传动系统课题四 车床的维护与保养项目8 综合实训 国家职业资格鉴定模拟试卷实训一 理论知识考核模拟试卷试卷 1 试卷 2 实训二 操作技能考核模拟试卷试卷 1 试卷 2 理论知识考核模拟试卷参考答案试卷1 参考答案试卷2 参考答案

<<金属加工与实训>>

章节摘录

版权页：插图：一、填空题1. 被加工表面的回转轴线与基准面相互且外形比较复杂的工件，可在花盘上车削。

2. 被加工表面的回转轴线与基准面相互且外形比较复杂的工件，可在角铁上车削。

3. 角铁通常有两个互相的表面。

4. 角铁的工作表面和定位基准面必须经过或——，以确保接触性能好、角度准确。

5. 角铁工作平面至主轴轴线的高度尺寸公差，可取工件中心高公差的。

6. 花盘装夹工件前，应检查花盘盘面的度及盘面对主轴轴线的度。

7. 薄壁工件的最大特点就是薄、差，车削过程中最容易变形。

8. 车削薄壁工件时，夹紧变形主要影响精度。

9. 车削薄壁工件时，振动变形主要影响工件的及——。

10. 采用开缝套筒装夹薄壁工件是为了增大装夹时的——。

11. 车削薄壁工件时，最好采用夹紧的方法。

<<金属加工与实训>>

编辑推荐

《金属加工与实训:车工实训练习册》：中等职业教育课程改革国家规划新教材配套教学用书

<<金属加工与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>