

<<简明铸工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明铸工手册>>

13位ISBN编号：9787111016236

10位ISBN编号：7111016238

出版时间：1999-08

出版时间：机械工业出版社

作者：上海市铸造协会 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<简明铸工手册>>

### 内容概要

《简明铸工手册（第2版）》简明扼要又系统地介绍了：铸铁材质、熔炼及铸造工艺；铸钢材质、熔炼及铸造工艺；铸造非铁合金材质、熔炼及铸造工艺；压力铸造工艺、设备及压铸合金；熔模精密铸造工艺及合金；铸造检测技术；炉前质量检测及铸件缺陷分析；计算机在铸造中的应用以及附录。

第2版比第1版内容更新、更丰富并采用最新标准。

《简明铸工手册（第2版）》可供从事铸造生产的广大技术工人和技术人员阅读，也可供铸造企业领导和大、中专、技校铸造专业的师生参阅。

## &lt;&lt;简明铸工手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第2版前言前言第一章 通用工艺资料一、铸造方法二、铸件工艺设计主要参数三、铸件尺寸精度四、表面粗糙度五、铸件重量偏差六、铸件质量评定七、铸造工艺设计第二章 铸铁一、铸铁的基础知识二、铸铁合金三、铸铁熔炼与浇注四、铸造用型砂、芯砂及辅助材料五、铸造工艺第三章 铸钢一、铸钢材料的基本知识二、铸钢牌号表示方法三、铸钢材质四、铸钢熔炼五、铸钢用型砂、芯砂及涂料六、铸钢工艺第四章 铸造非铁合金一、铸造非铁合金材质二、非铁合金熔炼三、砂型铸造四、特种铸造五、非铁合金铸件的修补第五章 压力铸造一、压铸件二、压铸合金三、压铸机四、压铸型五、压铸工艺第六章 熔模精密铸造一、铸件工艺设计二、压型设计与制造三、制模材料及工艺四、制壳材料及工艺五、熔失蜡模及焙烧六、陶瓷型芯七、熔炼浇注八、铸件清理与热处理第七章 铸造测试技术一、造型材料性能的测定二、温度的检测三、合金熔炼工艺测试四、化学分析五、力学性能的测定第八章 炉前质量检测及铸件缺陷分析一、铸铁炉前质量检测二、钢液成分的炉前质量检测三、铸造铝合金炉前质量检测四、铸造铜合金炉前质量检测五、无损探伤六、铸件缺陷分析第九章 计算机在铸造中的应用一、铸造CAD、CAE、CAM技术二、铸型CAD/CAE/CAM集成系统总体结构附录 部分国产铸造用辅助材料

<<简明铸工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>