

## <<加工常识>>

### 图书基本信息

书名：<<加工常识>>

13位ISBN编号：9787111022176

10位ISBN编号：7111022173

出版时间：1990-8

出版时间：机械工业出版社

作者：机电部

页数：190

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<加工常识>>

### 内容概要

本书是为了满足机械类技工学校教学改革的需要而编写的教材。

本书系统地介绍了铸造、压力加工、焊接、钳加工、车、铣、刨、插、拉、磨以及特种加工的基本知识和基本加工方法，本书系机械类技工学校教改教材，供技工学校师生使用，也可作为在职工人的参考读物。

## <<加工常识>>

### 书籍目录

修改重排说明前言绪论第一章 铸造 第一节 铸造概述 第二节 砂型铸造 第三节 特种铸造 第四节 铸件  
常见缺陷 复习题第二章 金属压力加工 第一节 压力加工概述 第二节 锻造 第三节 弯曲 第四节 冲压与  
剪切 复习题第三章 焊接与气割 第一节 焊接概述 第二节 电弧焊 第三节 金属的焊接性 第四节 气割与  
气焊 第五节 焊缝缺陷及焊缝质量检查 复习题第四章 金属切削加工 第一节 金属切削的基本知识 第二  
节 钳加工 第三节 车削 第四节 铣削 第五节 刨削、插削、拉削 第六节 磨削 复习题第五章 其它加工介  
绍 第一节 滚压加工 第二节 特种加工 第三节 电镀和刷镀 第四节 粘接技术 复习题

<<加工常识>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>