

<<焊工取证上岗培训教材>>

图书基本信息

书名：<<焊工取证上岗培训教材>>

13位ISBN编号：9787111037637

10位ISBN编号：7111037634

出版时间：2005-6

出版时间：机械工业

作者：钱在中

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊工取证上岗培训教材>>

### 内容概要

《焊工取证上岗培训教材》重点介绍了手工电弧焊、CO<sub>2</sub>气体保护焊、埋弧焊、手工钨极氩弧焊四种焊接方法使用的材料、设备及工艺参数，书中还扼要介绍了焊工应知的基础理论知识。

《焊工取证上岗培训教材》是培训锅炉压力容器焊工和取证上岗焊工的培训教材，可供从事焊工培训和自学人员阅读。

## <<焊工取证上岗培训教材>>

### 书籍目录

第一篇 焊条电弧焊第一章 概述第二章 焊条第三章 焊条电弧焊设备及工具第四章 焊接工艺第五章 平板对接第六章 管子对接第七章 管板焊接第八章 T形接头焊接第二篇 CO<sub>2</sub>气体保护焊第一章 概述第二章 焊接材料第三章 CO<sub>2</sub> 气体保护焊设备第四章 焊接工艺第五章 平板对接第六章 管子对接第七章 管板焊接第三篇 埋弧焊第一章 概述第二章 焊接材料第三章 焊接设备第四章 焊接工艺第五章 操作技能培训项目第六章 典型焊缝的焊接.....等等主要参考文献

## <<焊工取证上岗培训教材>>

### 编辑推荐

本教材的特点是突出了实际操作培训。

按劳动部《锅炉压力容器焊工考试规则》规定的考试项目和要求，编写了操作技能培训教案，用通俗的语言，详细地说明了每个项目的实板尺寸，装配间隙与反变形，焊接工艺参数，焊接操作要点和焊后检验标准等要求和具体做法，这些教案都是培委会会员单位长期培训焊工行之有效的经验总结，是学习德国培训焊工的先进经验，推广连弧焊法的实践成果，培委会决定在推广这些经验，作为实现“统一规划、统一标准、统一教材、统一验收、统一资格”（五统一）奋斗目标的尝试。

<<焊工取证上岗培训教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>