

<<金属切削机床>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床>>

13位ISBN编号：9787111047995

10位ISBN编号：7111047990

出版时间：2008-4

出版时间：机械工业出版社

作者：吴国华 编

页数：285

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削机床>>

前言

《机械制造工艺学》《机床夹具设计》《金属切削机床》《金属切削原理与刀具》《液压传动》《公差配合与技术测量》《机械加工基础》《机床电气控制技术》《计算机应用基础》《数控机床及其应用》《冷冲模设计》《机械设备维修工艺学》等12种教材，系机械工业部中等专业学校机械制造专业教学指导委员会组织编写的第四轮中等专业教育机电类规划教材。

本轮教材是在机械工业部教育司领导下和机械工业出版社教材编辑室的直接指导下编写而成的。

机械制造专业教学指导委员会为组织本轮教材的编写做了各项准备工作：根据机械工业部教育司下达的“关于制（修）订机械工业中等专业学校教学计划的原则和规定”，指导委员会从1992年11月到1994年7月，先后四次对机械制造专业教学计划进行制订、修改；1993年4月，指导委员会分别组织各门课程骨干教师参加“教学计划”“教学大纲”的研讨，并于同年8月扩大至由37所学校49名科主任以上代表参加的扩大会议，对“大纲”“计划”进行了广泛讨论，因而教学计划和各课大纲反映和总结了各校教改的经验和成果，反映了各地区对机械制造专业的共同要求；为了把好教材质量关，指导委员会对各课程的编审人员进行严格遴选，从各校推荐名单中选出学术水平高并具有一定教材编写经验的教师参加本轮教材的编审工作。

为适应市场经济的需要，根据机械制造专业的教改精神，本轮教材在“必需”“够用”的前提下，保证了机械制造专业中专生有关知识的基本要求，其内容既体现了实用性，又体现了灵活性和先进性。

根据每周实行五天工作制的具体情况，对教材内容作了进一步调整，每门课程的知识含量规定了上、下限，教材中除基本要求以外，还编入“”的内容，供各校选用，因而教材的适用范围较大，除供初中四年制中专应用以外，也可供初中三年制和高中两年制中专应用，还可供有关高等职业学校应用。

热忱欢迎有关学校选用，并提出宝贵意见。

<<金属切削机床>>

内容概要

《金属切削机床》主要包括机床传动基础知识，车床、铣床、钻床、镗床、磨床、刨床、拉床、齿轮加工机床、自动车床、数控机床等典型机床介绍，机床传动及主要部件结构分析，机床改装，组合机床，机床安装维护等部分内容。

通过上述内容的介绍，阐述了机床性能、传动、结构组成及其工作原理，机床的调整使用、维护以及设计简单专用机床，进行机床改装的基本方法。

书中每章后均附有习题与思考题，以供复习巩固及加深理解用。

《金属切削机床》为中等专业教育机电类规划教材，也可供职工中专、业余工大及有关工程技术人员参考。

<<金属切削机床>>

作者简介

吴国华，沈阳市机电工业学校任教。

<<金属切削机床>>

书籍目录

前言绪论习题与思考题第一章 机床传动基础第一节 机床的运动第二节 常用机械传动装置第三节 机床的传动系统及调整计算习题与思考题第二章 车床第一节 CA6140型卧式车床传动系统第二节 CA6140型卧式车床的主要部件结构第三节 其他常见车床简介习题与思考题第三章 铣床第一节 X6132型万能升降台铣床第二节 利用万能分度头铣螺旋槽第三节 其他常见铣床简介习题与思考题第四章 钻床和镗床第一节 Z3040型摇臂钻床第二节 TP619型卧式铣镗床第三节 其他常见钻、镗床简介习题与思考题第五章 刨床和拉床第一节 刨床第二节 拉床习题与思考题第六章 磨床第一节 概述第二节 M1432A型万能外圆磨床第三节 其他常见磨床简介习题与思考题第七章 齿轮加工机床第一节 概述第二节 Y3150E型滚齿机第三节 插齿机第四节 其他类型齿轮加工机床简介第五节 机床的传动精度习题与思考题第八章 自动车床第一节 C1312型单轴转塔车床第二节 其他常见自动和半自动车床习题与思考题第九章 数字程序控制机床第一节 概述第二节 数控机床的程序编制第三节 数控机床的典型机构习题与思考题第十章 分级变速主传动系统设计第一节 分级变速系统的转速数列第二节 分级变速传动系统的特性第三节 主传动分级变速系统拟定方法第四节 传动件的计算转速及其确定习题与思考题第十一章 机床主要部件结构分析第一节 主轴部件第二节 床身与导轨第三节 操纵机构习题与思考题第十二章 机床的改装第一节 概述第二节 机床改装实例第三节 应用微电子技术改装机床习题与思考题第十三章 组合机床第一节 概述第二节 组合机床的通用部件第三节 组合机床总体设计习题与思考题第十四章 机床的安装验收及维护第一节 机床的安装及验收第二节 机床的日常维护及保养习题与思考题附录附录A 金属切削机床类、组、系划分及主参数附表A - 1 金属切削机床类、组划分表附表A - 2 常用机床组、系代号及主参数附录B 传动元件简图符号（节录自GB4460-84）参考文献

<<金属切削机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>