

<<铸件缺陷和对策手册>>

图书基本信息

书名：<<铸件缺陷和对策手册>>

13位ISBN编号：9787111050018

10位ISBN编号：7111050010

出版时间：1996-1

出版时间：机械工业出版社

作者：陈国桢 编

页数：522

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸件缺陷和对策手册>>

内容概要

本书是砂型铸造和特种铸造的铸件缺陷手册。

全书共有四篇，19章。

第一篇总论，共有3章，全面综述缺陷分类，科学的分析方法及数理统计学的应用，和缺陷的研究。

第二篇砂型铸造铸件缺陷形成机理和对策，共有10章，以缺陷形成机理为重点，阐明多发性缺陷，如气孔、缩孔、缩松、缩陷、裂纹、粘砂、夹砂等缺陷理论。

介绍了砂型铸造铸件缺陷86种及其相应的防止对策，并有缺陷治愈实例，它能起到启迪、引证和借鉴作用。

第三篇特种铸造铸件缺陷，共有5章，几乎包罗了目前已有的特种铸造方法的主要铸件缺陷，共计84种及其相应的防治对策。

第四篇铸件缺陷修补，介绍了主要的缺陷修补方法及其特点。

本手册可供从事铸造生产的工程技术人员使用，亦可用作高等院校、中等技术学校铸造专业师生的参考书。

<<铸件缺陷和对策手册>>

书籍目录

前言第一篇 总论 第一章 铸件质量和缺陷分类 第一节 铸件质量 第二节 铸件缺陷分类 第二章 论断方法 第一节 传统诊断法 第二节 统计分析诊断法 第三节 系统分析诊断法 第四节 计算机诊断的应用 第三章 铸件缺陷的研究 第一节 措施验证性的研究 第二节 形成机理性的研究 第三节 形成因素的研究 第二篇 砂型铸造铸件缺陷形成机理和防治 第四章 气孔 第一节 侵入气孔 第二节 裹携气孔 第三节 析出气孔 第四节 内生式反应气孔 第五节 外生式反应气孔 第五章 铸件体积亏损缺陷 第一节 铸件的凝固 第二节 缩孔 第三节 缩松 第四节 缩陷 第六章 裂纹和变形 第一节 铸造应力 第二节 热裂 第三节 温裂 第四节 冷裂 第五节 变形 第七章 表面粗糙和粘砂 第一节 表面粗糙 第二节 机械粘砂 第三节 化学粘砂 第四节 机械粘砂和化学粘砂的鉴别 第八章 膨胀缺陷 第一节 夹砂 第二节 膨胀缺陷及其缺陷形态的变化 第三节 结疤 第四节 毛刺 第五节 膨胀缺陷实例 第九章 充填缺陷 第一节 金属液充填缺陷形成机理 第二节 金属液流动缺陷 第三节 金属液机械臻损缺陷 第十章 夹杂类缺陷 第一节 豆类夹杂缺陷 第二节 夹杂缺陷 第十一章 操作缺陷 第一节 形状差错类缺陷 第二节 损伤、变形类缺陷 第十二章 尺寸和重量超差 第一节 铸件毛坯尺寸超差 第二节 尺寸超差的防止对策 第十三章 组织异常缺陷 第三篇 特种铸造铸件缺陷 第十四章 熔模铸造铸件缺陷 第一节 概述 第二节 铸件尺寸超差 第三节 铸件表面粗糙 第四节 铸件表面缺陷 第五节 孔洞类缺陷 第六节 裂纹和变形 第七节 其他缺陷 第十五章 石膏型精密铸造与实型铸造铸件缺陷 第一节 石膏型精密铸造概述 第二节 石膏型精密铸件缺陷 第三节 实型铸造概述 第四节 实型铸件尺寸超差 第五节 实型铸件表面粗糙 第六节 实型铸铁件皱皮缺陷 第七节 实型铸钢件渗碳缺陷 第八节 实型铸件气孔、粘砂、浇不到和冷隔缺陷 第九节 实型铸造铸件缺陷 第十六章 压力铸造铸件缺陷 第一节 压力铸造概述 第二节 尺寸缺陷 第三节 表面缺陷 第四节 孔洞类缺陷 第五节 裂纹缺陷 第六节 材质缺陷 第十七章 金属型铸造与离心铸造铸件缺陷 第一节 金属型铸造概述 第二节 金属型铸件缺陷 第三节 离心铸造概述 第四节 离心铸件缺陷 第十八章 其他特种铸造方法铸件缺陷 第一节 陶瓷型铸造铸件缺陷 第二节 低压铸造铸件缺陷 第三节 挤压铸造铸件缺陷 第四节 连续铸造铸件缺陷 第五节 真空吸铸铸件缺陷 第六节 壳型铸造铸件缺陷 第四篇 铸件缺陷修补 第十九章 缺陷修补 第一节 矫正 第二节 焊补 第三节 钎焊 第四节 熔补 第五节 浸渗 第六节 其他修补方法参考文献

<<铸件缺陷和对策手册>>

编辑推荐

《铸件缺陷和对策手册》可供从事铸造生产的工程技术人员使用，亦可用作高等院校、中等技术学校铸造专业师生的参考书。

<<铸件缺陷和对策手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>