

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787111053774

10位ISBN编号：711105377X

出版时间：2003-3

出版时间：机械工业出版社

作者：唐宗军

页数：324

字数：505000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造基础>>

### 内容概要

本书是根据机械电子工程（机电一体化）专业的教学需要而编写的。

主要介绍金属切削原理、金属切削机床及刀具、机械制造工艺等方面的基础知识和基本理论。

全书共分十一章，包括金属切削基本原理、机械加工精度、机械加工表面质量、机械加工工艺规程设计、典型零件加工工艺、特种加工、装配工艺和机械制造系统的发展。

全书内容精炼、重点突出，便于教学和自学。

本书适用于高等工科院校机械电子工程专业和机械设计专业，也可作为职工大学、电视大学等机械类专业的教学用书，并可供有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械制造基础&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言绪论 一、机械制造业在国民经济中的作用 二、本课程研究的内容及性质 三、本课程的任务和要求第一章 金属切削基本原理 第一节 概述 第二节 金属切削过程 第三节 切削力 第四节 切削热和切削温度 第五节 刀具磨损和刀具耐用度 思考题与习题第二章 金属切削条件的合理选择 第一节 工件材料的切削加工性 第二节 切削条件的合理选择 思考题与习题第三章 金属切削机床及刀具 第一节 概述 第二节 车床及车刀 第三节 磨床及砂轮 第四节 齿轮加工机床及齿轮刀具 第五节 其它机床及其刀具 思考题与习题第四章 机床夹具设计原理 第一节 概述 第二节 工件在夹具中的定位 第三节 定位误差 第四节 工件在夹具中的夹紧 第五节 各类机床夹具简介 思考题与习题第五章 机械加工精度 第一节 概述 第二节 机械加工精度的单因素分析 第三节 机械加工精度的综合分析 第四节 提高加工精度的途径 思考题与习题第六章 机械加工表面质量 第一节 概述 第二节 影响表面质量的因素 第三节 提高加工表面质量的途径 思考题与习题第七章 机械加工工艺规程设计 第一节 概述 第二节 零件结构工艺性与毛坯的选择 第三节 机械加工工艺规程设计中的几个问题 第四节 工艺尺寸的计算 第五节 工艺方案的技术经济分析 第六节 提高机械加工生产率的工艺措施 思考题与习题第八章 典型零件加工工艺 第一节 主轴加工 第二节 箱体类零件加工 第三节 圆柱齿轮加工 思考题与习题第九章 特种加工 第一节 电火花加工 第二节 电解加工 第三节 超声波加工 第四节 激光加工 第五节 电子束加工 第六节 离子束加工 思考题与习题第十章 装配工艺 第一节 装配工艺的基本概念 第二节 装配精度 第三节 装配尺寸链 第四节 装配工艺规程的制订 思考题与习题第十一章 机械制造系统的发展 第一节 计算机辅助制造(CAM) 第二节 计算机辅助工艺设计(CAPP) 第三节 柔性制造系统(FMS) 第四节 计算机集成制造系统(CIMS) 思考题与习题附录A 积分表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>