

<<机械制造工艺技术管理手册>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺技术管理手册>>

13位ISBN编号：9787111058458

10位ISBN编号：7111058453

出版时间：1997-12

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工艺技术管理手册>>

### 内容概要

#### 内容简介

工艺管理是企业管理的重要基础工作之一，它对企业的产品质量、效益、竞争能力等起着重要作用。

因此，编写本书以加强工艺管理、严格工艺纪律、提高工艺水平、推行全面质量管理为宗旨。

本书内容包括工艺管

理的组织机构及人员配备、工艺管理责任制、机械制造常用名词术语、产品工艺性审查、工艺规程制订及工艺验证、工艺装备设计及管理、工艺定额的制订、生产现场工艺管理、计算机在工艺管理中的应用、工艺情报与工艺发展规划等。

本书供机械行业的企业领导、管理人员和工程技术人员参考。

# <<机械制造工艺技术管理手册>>

## 书籍目录

- 目录
- 前言
- 第1章 工艺技术管理
  - 1 工艺工作范围
    - 1.1 工艺管理工作的性质及内容
    - 1.2 工艺工作质量保证体系
  - 2 工艺技术管理的组织机构及人员配备
    - 2.1 工艺技术管理的组织机构
    - 2.2 工艺人员的配备
  - 3 工艺管理责任制
    - 3.1 工艺管理的责任
    - 3.2 各类人员及部门的岗位责任制
  - 4 机械制造常用名词术语
    - 4.1 机械制造工艺基本术语
    - 4.2 铸造名词术语
    - 4.3 锻压名词术语
    - 4.4 焊接名词术语
    - 4.5 热处理名词术语
    - 4.6 机械制造工艺装备名词术语
    - 4.7 机械制造工艺管理名词术语
- 第2章 产品工艺性审查
  - 1 工艺调研
  - 2 产品结构工艺性审查
    - 2.1 产品结构工艺性审查原则与程序
    - 2.2 产品结构工艺性审查内容
    - 2.3 产品结构工艺性评价指标
  - 3 零件结构的铸造工艺性
  - 4 零件结构的锻造工艺性
  - 5 零件结构的冷冲压工艺性
  - 6 零件结构的焊接工艺性
  - 7 零件结构的切削加工工艺性
  - 8 零件结构的热处理工艺性
- 第3章 工艺规程制订及工艺验证
  - 1 工艺文件
    - 1.1 工艺文件编号 ( JB/Z254 85 )
    - 1.2 工艺文件的完整性 ( JB/Z187.2 88 )
    - 1.3 管理用工艺文件格式 ( JB/Z187.4 88 )
    - 1.4 工艺文件标准化审查
  - 2 工艺设计
    - 2.1 工艺方案的设计
    - 2.2 工艺路线的设计
    - 2.3 工艺规程的设计
    - 2.4 工艺设计的经济技术分析

## <<机械制造工艺技术管理手册>>

### 3工艺验证与工艺文件修改

#### 4切削加工工艺守则

##### 4.1切削加工通用工艺总则

##### 4.2车削加工通用工艺守则

##### 4.3铣削加工通用工艺守则

##### 4.4刨、插削加工通用工艺守则

##### 4.5钻削加工通用工艺守则

##### 4.6镗削加工通用工艺守则

##### 4.7拉削加工通用工艺守则

##### 4.8磨削加工通用工艺守则

##### 4.9齿轮加工通用工艺守则

##### 4.10 数控加工通用工艺守则

##### 4.11下料加工通用工艺守则

##### 4.12划线加工通用工艺守则

##### 4.13钳工加工通用工艺守则

#### 5热处理工艺守则

##### 5.1退火与正火工艺守则

##### 5.2调质工艺守则

##### 5.3淬火、回火工艺守则

##### 5.4火焰淬火工艺守则

##### 5.5高频感应加热淬火、回火工艺守则

##### 5.6气体渗碳工艺守则

##### 5.7气体渗氮工艺守则

##### 5.8碱性发蓝工艺守则

#### 6铸造工艺守则

##### 6.1木模制造工艺守则

##### 6.2金属模制造工艺守则

##### 6.3造型（芯）材料配制工艺守则

##### 6.4粘土砂制芯工艺守则

##### 6.5造型机造型工艺守则

##### 6.6干型造型工艺守则

##### 6.7湿型手工造型工艺守则

##### 6.8地坑造型工艺守则

##### 6.9砂型、砂芯干燥工艺守则

##### 6.10干型合箱工艺守则

##### 6.11冲天炉熔化工艺守则

##### 6.12浇注工艺守则

##### 6.13开箱、落砂工艺守则

##### 6.14清理工艺守则

##### 6.15涂刷底漆工艺守则

##### 6.16热时效工艺守则

#### 7切削加工通用技术条件

#### 8装配技术要求

##### 8.1装配通用技术要求

##### 8.2普通螺栓拧紧力矩

##### 8.3过盈联接装配方法的工艺特点及

<<机械制造工艺技术管理手册>>

适用范围

8.4压装时压入力的计算公式

8.5热装时加热温度计算图

8.6联轴器许用补偿量

9金属冷冲压通用技术条件

第4章 工艺装备设计及管理

1工艺装备编号

1.1工艺装备编号方法

1.2工艺装备编号登记表

2机械加工定位、夹紧符号 (JB/T5061  
- - 91)

3工艺装备设计选择规则 (JB/Z283.2  
87)

3.1工艺装备设计选择基本规则

3.2选择工装设计时的经济评价方法

3.3工装经济效果评价方法

3.4专用工装设计定额示例

3.5专用工装复杂系数的计算及等级  
的划分

4工艺装备设计任务书的编制

4.1工艺装备设计任务书的编制规则  
(JB/Z283.3 87)

4.2工艺装备设计任务书填写示例

5工艺装备设计程序 (JB/Z283.4 87)

6工艺装备验证规则

7专用工艺装备设计图样及文件格式  
(JB/Z187.5 - 88)

8工艺装备制造与使用的管理 (JB/T5060  
91)

第5章 材料消耗工艺定额

1材料消耗工艺定额

1.1材料定额的组成

1.2材料消耗工艺定额的编制  
(JB/Z338.6 88)

1.3常用材料消耗工艺定额计算及编  
制方法

1.4材料消耗工艺定额的验证

2劳动消耗工艺定额的制订

2.1工时定额的组成及工时计算

2.2工时定额制订的依据和方法

2.3工时定额验证内容及方法

第6章 生产现场工艺管理

1生产现场工艺管理的主要任务及内容

2工序质量控制点的管理

2.1工序能力调查程序

2.2工序能力的测定分析及质量控制  
(JB/Z220 84)

## <<机械制造工艺技术管理手册>>

- 2.3 工序能力指数的计算与应用
- 2.4 常用工序控制图形式
- 3 质量管理中常用的统计工具
  - 3.1 排列图 (JB/T3736.1 94)
  - 3.2 因果图 (JB/T3736.2 94)
  - 3.3 波动图 (JB/T3736.3 94)
  - 3.4 正态概率纸 (JB/T3736.4 94)
  - 3.5 直方图 (JB/T3736.5 94)
  - 3.6 散布图 (JB/T3736.6 94)
  - 3.7 对策表 (JB/T3736.8 94)
- 4 生产现场定置管理方法及考核
- 5 工艺纪律管理
  - 5.1 工艺纪律管理及考核内容
  - 5.2 工艺纪律检查考核方法
  - 5.3 上级主管部门考核企业工艺纪律项目表
- 第7章 计算机在工艺管理中的应用
  - 1 计算机辅助工艺规程编制 (CAPP)
  - 2 计算机辅助设计工艺装备和专用设备
  - 3 机械制造工艺方法分类与代码
    - 3.1 机械制造工艺方法分类与代码 (总则) (JB/T5992.1 92)
    - 3.2 机械制造工艺方法分类与代码 (铸造) (JB/T5992.2 92)
    - 3.3 机械制造工艺方法分类与代码 (压力加工) (JB/T5992.3 92)
    - 3.4 机械制造工艺方法分类与代码 (焊接) (JB/T5992.4 - 92)
    - 3.5 机械制造工艺方法分类与代码 (切削加工) (JB/T5992.5 - 92)
    - 3.6 机械制造工艺方法分类与代码 (特种加工) (JB/T5992.6 92)
    - 3.7 机械制造工艺方法分类与代码 (热处理) (JB/T5992.7 92)
    - 3.8 机械制造工艺方法分类与代码 (覆盖层) (JB/T5992.8 92)
    - 3.9 机械制造工艺方法分类与代码 (装配与包装) (JB/T5992.9 92)
    - 3.10 机械制造工艺方法分类与代码 (其他工艺方法) (JB/T5992.10 - 92)
- 第8章 工艺情报与工艺发展规划
  - 1 工艺情报收集与管理
  - 2 工艺标准的类型及制订
  - 3 工艺发展规划制订与管理
    - 3.1 工艺发展规划种类与内容
    - 3.2 规划表格式举例
    - 3.3 工艺发展规划制订原则与程序

4工艺试验研究与开发的管理

<<机械制造工艺技术管理手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>