

图书基本信息

书名：<<塑料模塑工艺与塑料模设计/普通中等专业教育机电类规划教材>>

13位ISBN编号：9787111068815

10位ISBN编号：7111068815

出版时间：1999-1

出版时间：机工

作者：翁其金 福建高级工业专门学校 主编

页数：315

字数：495000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《普通中等专业教育机电类规划教材?塑料模塑工艺与塑料模设计》共十章,主要论述了注射模塑、压缩模塑、挤出模塑、中空吹塑的工艺流程及工艺条件的确定,同时分析了各类塑料模具的基本结构及各零部件的设计计算方法。

另外,还介绍了塑料及特性,常用塑料的性能和用途。

《普通中等专业教育机电类规划教材?塑料模塑工艺与塑料模设计》是中等专业学校模具专业的教学用书,亦可供职业大专、电视大学相关专业的师生及模具技术人员参考。

书籍目录

前言

第一章 概述

第二章 塑料

第一节 塑料的成分与特性

第二节 塑料的分类

第三节 塑料的性能

第四节 常用塑料的性能及应用

第五节 塑料的改性

第三章 塑料的模塑工艺

第一节 注射模塑工艺

第二节 压缩模塑工艺

第三节 挤出工艺

第四节 其它模塑工艺简介

第五节 塑料制品的工艺性

第六节 塑料模塑工艺规程的编制

第四章 塑料模基本结构和零部件设计

第一节 塑料模分类及基本结构

第二节 成型零件的设计

第三节 结构零件的设计

第四节 加热和冷却装置的设计

第五章 塑料注射模的设计

第一节 概述

第二节 模具与注射机的关系

第三节 普通浇注系统的设计

第四节 无流道凝料的浇注系统

第五节 侧向分型与抽芯机构的设计

第六节 推出机构的设计

第七节 热固性塑料注射成型模具

第八节 塑料注射模典型结构示例

第九节 精密注射成型与模具

第六章 塑料压缩模具

第一节 概述

第二节 压缩模与压机的关系

第三节 压缩模的设计

第四节 典型压缩模

第七章 中空吹塑

第一节 中空吹塑制品结构设计

第二节 吹胀比与延伸比

第三节 中空吹塑成型工艺及模具

第八章 挤出机头

第一节 挤出机头的分类和设计原则

第二节 管材挤出机头

第三节 吹塑薄膜机头的设计

第九章 塑料模具寿命与塑料模材料

第一节 塑料模具寿命

第二节 塑料模材料及选用

第十章 塑料模设计程序

第一节 设计塑料模具应注意的问题

第二节 塑料模具设计程序

附录

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>