

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787111068891

10位ISBN编号：7111068890

出版时间：2004-7

出版时间：机械工业出版社

作者：朱正心 编

页数：421

字数：658000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术>>

### 内容概要

本书是根据机制专业“大幅度”改革方案和高等专科学校机制专业教学基本要求而编写的。从培养技术应用能力出发，以工艺为主线，从工艺系统角度将金属切削机床概论、金属切削原理与刀具、机床夹具设计及机械制造工艺学有机地结合起来，开成了新的教学内容体系，注重机械制造技术应用能力的培养和工程素质的教育。

是在各兄弟院校专业改革成功经验基础上而编写的一本与专业教学改革配套的教材。

本书适用于高等专科学校机械制造工艺及设备专业、模具设计与制造专业、机电一体化专业等机械类专业作教材及相应专业的工程技术人员作参考。

## 书籍目录

前言绪论第一章 机床运动与金属切削基础知识 第一节 概述 第二节 机床的分类、型号及机床精度的概念 第三节 机床的传动原理及运动计算 第四节 金属切削的基本定义 第五节 金属切削过程的基本规律 第六节 金属切削基本规律的应用 思考题与习题第二章 机械制造工艺的基础知识 第一节 基本概念 第二节 毛坯的选择 第三节 加工余量的确定 第四节 工件的装夹与获得加工精度的方法 第五节 工件的定位与定位基准的选择 第六节 工艺尺寸链 思考题与习题第三章 外圆面的加工 第一节 概述 第二节 外圆表面的车削加工 第三节 车床 第四节 外圆面的磨削加工 第五节 外圆磨床 第六节 外圆面的精密加工 思考题与习题第四章 内圆面加工 第一节 概述 第二节 钻孔与扩孔 第三节 镗孔 第四节 拉孔与铰孔 第五节 磨孔与孔的精密加工 思考题与习题第五章 平面加工 第一节 概述 第二节 刨削插削 第三节 铣削 第四节 平面的精密加工 思考题与习题第六章 齿面加工 第一节 概述 第二节 滚齿 第三节 插齿 第四节 齿面的精加工 第五节 齿轮加工误差分析 第六节 圆柱齿轮加工工艺 思考题与习题第七章 机械加工精度 第一节 概述 第二节 加工原理误差 第三节 工艺系统的几何误差 第四节 工艺系统的受力变形 第五节 工艺系统热变形引起的加工误差 第六节 加工误差的统计分析法 第七节 提高和保证加工精度的途径 思考题与习题第八章 机械加工表面质量与振动 第一节 机械加工表面质量 第二节 影响表面粗糙度的因素及控制 第三节 影响表面层物理力学性能的因素及控制 第四节 机械加工中的振动 思考题与习题第九章 装配工艺 第一节 概述 第二节 装配尺寸链的分析 第三节 保证产品装配精度的方法 思考题与习题第十章 工艺规程设计 第一节 概述 第二节 制定机械加工工艺规程的步骤 第三节 工艺路线的拟订 第四节 时间定额与提高机械加工生产率的工艺措施 第五节 工艺过程的技术经济分析 第六节 制订机械加工工艺过程实例 第七节 装配工艺规程设计 思考题与习题第十一章 机床夹具设计 第一节 机床夹具的概述 第二节 典型的定位方式、定位元件及定位装置 第三节 定位误差的分析与计算 第四节 机床夹具的夹紧装置 第五节 夹具体 第六节 各种机床专用夹具实例 第七节 专用夹具的设计方法 思考题与习题第十二章 专用刀具量具的设计 第一节 成形车刀的设计 第二节 圆孔拉刀的设计 第三节 光滑极限量规设计 思考题与习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>