

<<高级刨、插工技术>>

图书基本信息

书名：<<高级刨、插工技术>>

13位ISBN编号：9787111073079

10位ISBN编号：711107307X

出版时间：1999-07

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高级刨、插工技术>>

书籍目录

目录

前言

第一章 精密量仪

第一节 水平仪

第二节 读数显微镜

第三节 自准直仪

复习思考题

第二章 刨削直齿锥齿轮

第一节 直齿锥齿轮的主要参数及计算

第二节 刨削直齿锥齿轮的方法

第三节 直齿锥齿轮的检验与质量分析

复习思考题

第三章 刨、插削复杂曲面零件

第一节 刨削罗茨鼓风机叶轮

第二节 刨、插削下肘块

第三节 插削连杆圆弧面

第四节 刨削平面曲线油槽

第五节 液压仿形刨削立体成形面

复习思考题

第四章 刨削复杂精密零件

第一节 宽刀精刨

第二节 刨削龙门刨床床身

第三节 刨削车床主轴箱体

第四节 刨削插床床鞍

复习思考题

第五章 刨、插床的精度检验及试车验收

第一节 牛头刨床的精度检验及试车验收

第二节 龙门刨床的精度检验及试车验收

第三节 插床的精度检验及试车验收

复习思考题

第六章 机械加工工艺规程的制定

第一节 工艺规程的基本概念

第二节 制定工艺规程的原则和步骤

第三节 零件的工艺分析

第四节 典型零件的工艺特点

第五节 定位基准的选择

第六节 工艺路线的拟定

第七节 加工余量的确定

第八节 工艺文件

第九节 典型零件机械加工工艺规程

复习思考题

<<高级刨、插工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>