

<<高级机修钳工技术>>

图书基本信息

书名：<<高级机修钳工技术>>

13位ISBN编号：9787111073840

10位ISBN编号：7111073843

出版时间：2000-4-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：384

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高级机修钳工技术>>

内容概要

本书是根据原劳动部、机械工业部联合颁发的《职业技能鉴定规范》中的高级机修钳工内容编写的。

主要内容有：精密量仪、精密平板平面度误差的测量与评定、精密导轨及修理、大型机床导轨的修理、精密组件及修理、机床液压系统的修理与故障排除、大型机床工件之间的联接、机床修理装配精度的检查、减少测量误差、精密机床修理、数控机床维修及机床改装。

<<高级机修钳工技术>>

书籍目录

前言 第一章 精密量仪 第一节 声级计 第二节 测振仪 第三节 温度测量仪 第四节 经纬仪与平行光管 复习思考题 第二章 精密平板平面度误差的测量与评定 第一节 精密平板的技术要求 第二节 检验平板平面度误差的测量 第三节 检验平板平面度误差的评定 第四节 基面转换法 复习思考题 第三章 精密导轨及修理 第一节 滚动导轨 第二节 静压导轨 复习思考题 第四章 大型机床导轨的修理 第一节 大型机床地基基础及修理 第二节 大型机床直导轨的刮研及测量 第三节 大型机床环形导轨的刮研及测量 复习思考题 第五章 精密组件及修理 第一节 动静压混合轴承 第二节 滚珠丝杠螺母机构 第三节 分度蜗杆副 第四节 镗床主轴机构 复习思考题 第六章 机床液压系统的修理与故障排除 第一节 液压操纵箱、伺服阀、比例阀的维修 第二节 液压基本回路故障的排除 第三节 查找液压系统故障的方法 第四节 液压系统常见故障与排除 第五节 液压系统的清洗、安装与调试 复习思考题 第七章 大型机床工件之间的联接 第一节 双柱立式车床 第二节 龙门刨床 复习思考题 第八章 机床修理装配精度的检查 第一节 机床定位精度 第二节 机床重复定位精度 第三节 机床分度精度 第四节 机床传动链精度 复习思考题 第九章 减少测量误差 第一节 产生测量误差的原因 第二节 测量基准误差的消除 第三节 测量工具误差的消除 第四节 测量条件误差的消除 第五节 测量方法误差的消除 复习思考题 第十章 精密机床的修理 第一节 滚齿机 第二节 坐标镗床 复习思考题 第十一章 数控机床的维护与故障排除 第一节 数控机床的维护 第二节 数控车床机械故障的排除 第三节 数控铣床机械故障的排除 第四节 数控加工中心机械故障的排除 复习思考题 第十二章 机床改装 第一节 概述 第二节 机床改装的基本思路及主要途径 复习思考题

章节摘录

版权页：插图：温度测量仪按接触与否可分为两大类，接触式温度测量仪和非接触式温度测量仪。

1.接触式温度测量仪（1）工作原理测温元件与被测物体必须接触可靠，通过传导和对流两种热传递方式实现热平衡，进而把该测量信息平稳输出（既可近距离输出，又可远距离输出）。

（2）特点 使用较方便。

但其精度受接触的程度控制。

接触可靠，精度就高（表面测温时，可将感温元件嵌入或焊在被测物上）；而反应时间受传感器热容量控制，装置越大，反应越慢。

（3）常用的接触式测温仪 1）液体膨胀式温度计通常以水银和酒精作测温介质。

根据介质随温度的变化而膨胀或收缩的原理工作。

精度较高（0.5~2.5级），但易损。

水银温度计测温范围 $-35^{\circ}\sim+350^{\circ}$ 。

而酒精等有机液体温度计测温最大范围可达 $-200^{\circ}\sim+200^{\circ}$ 。

此类温度计使用时，要避免温度的骤变。

应注意避免断液、液中气泡和视差现象的发生。

在精密测量时，要考虑其测量部分与露出部分的温差的影响。

2）压力推动式温度计通常以液体、气体或低沸点液体的饱和蒸汽为测温介质。

依据被封闭的介质受热后，体积膨胀或所受压力的变化来推动传动机构，实现温度值的输出。

精度不高（1级、1.5级、2.5级），测温范围因介质而异。

应注意的是，使用时要将温包全部没入被测介质中，以减少测温误差。

小型压力推动式温度计，常用于内燃机和机械设备的冷却水、润滑油系统的测温。

<<高级机修钳工技术>>

编辑推荐

《机械工人职业技能培训教材:高级机修钳工技术》融理论和技能于一体,初、中、高三级内容合理衔接。是企业培训部门、各级职业技能鉴定机构、再就业培训机构开展工人培训的理想教材,也可作为技工学校、职业高中、各种短训班的专业课教材。

<<高级机修钳工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>