

<<中级机修钳工技术>>

图书基本信息

书名：<<中级机修钳工技术>>

13位ISBN编号：9787111073888

10位ISBN编号：7111073886

出版时间：2000-4-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：501

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中级机修钳工技术>>

内容概要

本书是根据原劳动部、机械工业联合颁发的《职业技能鉴定规范》中的“中级机修钳工”部分的内容而编写的。

主要内容有：特殊工件的划线；群钻和钻削特殊孔；通用机械设备；旋转件的平衡；机床修理的拆卸；机床零（组）件的修理与更换；测量和精密量具量仪；机床导轨的修理与调整；精密滑动轴承的修理；精密滚动轴承的装配与调整；主轴机构及修理；尺寸链原理在机床修理中的应用；普通机床的修理；金属切削机床的维护与保养。

<<中级机修钳工技术>>

书籍目录

前言第一章 特殊工件的划线 第一节 复杂工件的划线 第二节 畸形工件的划线 第三节 大型工件的划线 第四节 凸轮的划线 复习思考题第二章 群钻和钻削特殊孔 第一节 群钻的构造特点和特性 第二节 群钻的手工刃磨方法 第三节 特殊孔的钻削方法 复习思考题第三章 通用机械设备 第一节 泵 第二节 压缩机 第三节 冷冻机 第四节 内燃机 复习思考题第四章 旋转件的平衡 第一节 静平衡 第二节 动平衡 第三节 平衡精度 复习思考题第五章 机床修理的拆卸 第一节 拆卸修理前的准备 第二节 机床的拆卸方法 第三节 零件的拆卸方法 第四节 典型零件的拆卸 复习思考题第六章 机床零(组)件的修理与更换 第一节 零件修复、更换的原则 第二节 典型零(组)件修换规定及修复技术 复习思考题第七章 测量和精密量具 第一节 测量误差 第二节 选择量具和量仪的原则 第三节 水平仪 第四节 合像水平仪 第五节 光学平直仪 第六节 转速表 复习思考题第八章 机床导轨的修理与调整 第一节 导轨的检测 第二节 导轨的修复方法 第三节 滑动导轨的刮研 第四节 滑动导轨间隙的调整 复习思考题第九章 精密滑动轴承的修理 第一节 滑动轴承的材料 第二节 滑动轴承的损伤及预防 第三节 滑动轴承的修复 第四节 滑动轴承的刮研 第五节 动压滑动轴承的修理 第六节 静压滑动轴承的修理 复习思考题第十章 精密滚动轴承的装配与调整 第一节 滚动轴承的损伤与预防 第二节 滚动轴承的游隙及检测 第三节 滚动轴承的预加负荷(预紧) 第四节 滚动轴承的定向装配 复习思考题第十一章 主轴机构及修理 第一节 采用调心滚子轴承的主轴机构 第二节 采用整体滑动轴承的主轴机构 第三节 采用角接触球轴承的主轴机构 第四节 轴瓦式主轴机构 复习思考题第十二章 尺寸链原理在机床修理中的应用 第一节 实现修理尺寸链封闭环精度的方法 第二节 修理基准和修理程序的确定 复习思考题第十三章 普通机床的修理 第一节 卧式车床 第二节 升降台铣床 第三节 牛头刨床 第四节 万能外圆磨床 第五节 摇臂钻床 第六节 曲柄压力机 第七节 机床修理后的试车与验收 复习思考题第十四章 金属切削机床的维护与保养 第一节 日常维护 第二节 定期维护 第三节 润滑、密封与治漏 第四节 设备诊断 第五节 机床常见故障及其排除 复习思考题

<<中级机修钳工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>