

<<中级磨工技术>>

图书基本信息

书名：<<中级磨工技术>>

13位ISBN编号：9787111074236

10位ISBN编号：7111074238

出版时间：2000-1-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：278

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<中级磨工技术>>

### 内容概要

《中级磨工技术》是按《工人技术等级标准》和《职业技能鉴定规范（考核大纲）》中级磨工的知识要求和技能要求编写的。

内容包括：中等复杂零件的磨削、磨削加工常涉及的工、量仪、磨削新工艺、磨床、工艺规程和磨削加工工艺的基本知识等。

每章末都附有复习思考题。

《中级磨工技术》可作为中级磨工职业技能培训教材，也可供有关工人和工程技术人员参考。

## <<中级磨工技术>>

### 书籍目录

前言第一章 中等复杂工件的磨削第一节 细长轴的磨削第二节 深孔的磨削第三节 薄壁和薄片工件的磨削第四节 花键轴的磨削第五节 螺纹的磨削第六节 偏心工个和曲轴的磨削第七节 复杂成型面的磨削第八节 刀具的刃磨第九节 导轨的磨削复习思考题第二章 磨削加工常用的夹具、量仪第一节 常用夹具第二节 精密量仪复习思考题第三章 磨削新工艺第一节 超精密磨削和镜面磨削第二节 高速磨削第三节 恒压力磨削第四节 深切缓进磨削第五节 砂带磨削第六节 特种材料的磨削复习思考题第四章 磨床第一节 M1432A型万能外圆磨床第二节 M7120A型平面磨床第三节 磨床的常见故障及其排除方法复习思考题第五章 工艺规程和磨削加工工艺的基本知识第一节 工艺规程的基本知识第二节 磨削加工工艺的基本知识复习思考题

<<中级磨工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>