

<<不锈钢焊接>>

图书基本信息

书名：<<不锈钢焊接>>

13位ISBN编号：9787111078463

10位ISBN编号：7111078462

出版时间：2000-7

出版时间：机械工业出版社

作者：张其枢 编

页数：607

字数：426000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<不锈钢焊接>>

### 内容概要

本书较系统地介绍了不锈钢的基本知识、焊接特点和不锈钢焊接用焊条、焊丝、焊剂及辅助材料；着重介绍了奥氏体型不锈钢和其它类型不锈钢的熔焊以及不锈钢与其它金属熔焊方面的知识；还介绍了不锈钢的热切割、不锈钢焊接产品制造过程中的质量控制以及焊接安全技术和劳动保护等；这些都是不锈钢焊接领域中不可避免会涉及的技术问题。

本书不仅内容全面、丰富，还列举了相当数量的工程实例，供读者借鉴。

本书对于从事不锈钢焊接的工人、技师和技术人员，具有直接生产实用价值和指导作用；同时还可作为焊接专业大中专院校师生的参考书籍。

## &lt;&lt;不锈钢焊接&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 不锈钢的基本知识 第一节 不锈钢的分类及化学成分 第二节 不锈钢的物理物能、力学性能和耐热性能 第三节 不锈钢的耐蚀性能 第四节 各种合金元素对不锈钢组织和性能的影响第二章 不锈钢的焊接特点 第一节 铁素体型不锈钢的焊接特点 第二节 马氏体型不锈钢的焊接特点 第三节 奥氏体型不锈钢的焊接特点 第四节 奥氏体-铁素体型不锈钢的焊接特点第三章 不锈钢的热切割 第一节 氧燃气火焰气割 第二节 碳弧气刨 第三节 喷水式熔化极电弧切割法 第四节 等离子弧切割法 第五节 激光切割法 第六节 水射流切割法第四章 不锈钢焊接用焊接材料及辅助器材 第一节 不锈钢焊接用焊条和焊丝 第二节 不锈钢埋弧焊用焊剂 第三节 不锈钢焊接与切割用气体、器具和钨极第五章 奥氏体型不锈钢的焊接 第一节 焊条电弧焊 第二节 埋弧焊 第三节 气体保护焊 第四节 高能焊 第五节 不锈钢焊接的工程实例第六章 其它类型不锈钢的焊接 .....第七章 不锈钢同其它金属材料的焊接第八章 不锈钢焊接产品制造过程的质量控制第九章 焊接安全技术与劳动保护附录参考文献

<<不锈钢焊接>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>