

<<材料成形学>>

图书基本信息

书名：<<材料成形学>>

13位ISBN编号：9787111081029

10位ISBN编号：7111081021

出版时间：2000-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李新城 编

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<材料成形学>>

内容概要

本书是根据1999年本学科课程指导小组工作会议的最新指导思想，结合教育部专业目录中相关专业的培养目标及高等院校工科教学的实际所编写的教材。

全书共五篇，内容主要有金属液态成形、金属塑性成形、金属焊接成形、其它材料的成形工艺、毛坯选择及检验等。

每章后附有有利于培养学生分析与实际问题能力的复习思考题。

本书结合我国机械制造业现状，对传统的金属工艺学内容进行了精选，并以零件的结构与工艺设计为主线贯穿全书，增加了新工艺、新技术及计算机的应用等内容。

还新编了工程塑料、橡胶、粉末冶金、陶瓷及复合材料成形工艺，以符合市场经济发展对人才培养的需要。

书中有关名词术语、工艺资料等，均采用国家最新标准。

本书是高等工科院校机械工程类专业的基本教材，亦可供有关工程技术人员参考。

<<材料成形学>>

书籍目录

序前言第一篇 金属液态成形 第一章 金属液态成形工艺基础 第一节 液态金属的充型能力与流动性 第二节 液态金属的凝固与收缩 第三节 液态成形内应力、变形与裂纹 第四节 液态成形件的质量与控制 复习思考题 第二章 常用液态成形合金及其熔炼 第一节 铸铁件生产 第二节 铸钢件生产 第三节 铸造有色合金 复习思考题 第三章 液态金属的成形工艺与方法 第一节 砂型铸造 第二节 金属型铸造 第三节 熔模铸造 第四节 压力铸造 第五节 低压铸造 第六节 其它成形方法简介 第七节 金属液态成形方法的合理选择 复习思考题 第四章 液态成形金属件的结构与工艺设计 第一节 铸件结构设计 第二节 砂型铸造工艺设计 第三节 铸造工艺设计实例 复习思考题 第五章 液态成形技术的新进展 第一节 造型技术的新进展 第二节 快速成形技术(RPT)的类型及应用 第三节 计算机在液态成形技术中的应用 复习思考题 第二篇 金属的塑性成形 第六章 金属塑性成形工艺基础 第一节 金属的塑性成形原理 第二节 金属塑性成形工艺基础 复习思考题 第七章 金属的塑性成形方法 第一节 锻造 第二节 冲压 第三节 其它金属塑性成形方法 第四节 金属塑性成形方法的比较 复习思考题 第八章 塑性成形件的工艺设计 第一节 自由锻件的工艺设计 第二节 模锻件的工艺设计 第三节 板料冲压件的工艺设计 第四节 锻件工艺设计实例 复习思考题 第九章 塑性成形技术新进展 第一节 高速高能成形 第二节 少无切削成形 第三节 液态模锻 第四节 计算机在塑性成形工艺中的应用 复习思考题 第三篇 材料的焊接成形 第十章 金属焊接成形工艺基础 第一节 熔焊接头多发的组织与性能 第二节 焊接应力与变形 第三节 金属的焊接性 复习思考题 第十一章 金属的焊接成形方法 第一节 熔焊 第二节 钎焊 第三节 压焊 第四节 常用金属材料的焊接成形方法 第五节 焊接成形常见缺陷 复习思考题 第十二章 焊接成形金属件的工艺设计 第一节 焊接成形结构材料的选用 第二节 焊接成形方法的选择 第三节 接头工艺设计 第四节 典型工艺设计实例 复习思考题 第十三章 焊接成形技术新进展 第一节 计算机在焊接成形中的应用 第二节 焊接机器人和智能化 第三节 能源开发 第四节 提高焊接生产率 复习思考题 第四篇 其它材料的成形工艺 第十四章 高分子材料的成形工艺 第一节 工程塑料的成形与加工 第二节 塑件制品结构的工艺性 第三节 橡胶制品的成形工艺 复习思考题 第十五章 粉末冶金及陶瓷材料的成型工艺 第一节 粉末冶金的特点与应用 第二节 粉末冶金生产工艺过程 第三节 粉末冶金制品的结构工艺性 第四节 工业陶瓷制品的成型 第五节 陶瓷成型常见缺陷及政策 复习思考题 第十六章 复合材料成型及其它材料成形 第一节 复合材料成型 第二节 其它材料成形技术新进展 复习思考题 第五篇 毛坯选择及检验 第十七章 毛坯选择 第一节 毛坯的分类及生产特点 第二节 毛坯选择的原则 第三节 毛坯选择的经济性分析 第四节 材料与毛坯选择实例 复习思考题 第十八章 毛坯的质量及检验 第一节 毛坯质量的概念 第二节 毛坯的无损检验 复习思考题 参考文献

<<材料成形学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>