

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：97871111083696

10位ISBN编号：7111083695

出版时间：2005-1

出版时间：机械工业出版社

作者：中国机械工业教育协会 编

页数：186

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实习>>

### 内容概要

《金工实习》是依照1999年6月中共中央国务院召开的“第三次全国教育工作会议”及教育部关于“加强高职高专教学工作会议”的精神，结合多年实习教学经验而编写的。

其内容包括：工程材料、铸造、锻压、焊接、热处理、切削加工、钳工、特种加工等。每章附有复习思考题。

本教材还可作为电子、职大等有关专业使用，也可作为有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;金工实习&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言绪论0.1 金工实习教学目的和任务0.2 学生金工实习守则0.3 金工实习教学的有关规定第1章 机械工程材料1.1 金属材料的力学性能1.1.1 强度1.1.2 塑性1.1.3 硬度1.1.4 冲击韧度1.2 机械工程材料的分类及应用1.2.1 机械工程材料的分类1.2.2 机械工程材料的应用1.3 常用钢铁材料简介1.3.1 钢1.3.2 铸铁1.4 钢铁材料现场鉴别方法1.4.1 火花鉴别1.4.2 色标鉴别1.4.3 断口鉴别1.4.4 音响鉴别复习思考题第2章 铸造2.1 铸造生产工艺简介2.2 砂型铸造2.2.1 造型材料性能及组成2.2.2 常用造型方法2.2.3 浇注系统及其设备2.2.4 型芯的结构及制作2.3 铸铁的熔炼及浇注工艺2.3.1 冲天炉的构造2.3.2 炉料2.3.3 冲天炉的基本操作工艺2.3.4 浇注2.4 特种铸造方法及应用2.4.1 熔模铸造2.4.2 金属型铸造2.4.3 离心铸造2.4.4 压力铸造2.4.5 低压铸造2.4.6 实型铸造2.5 铸造缺陷及其分析.复习思考题第3章 锻压3.1 锻压生产概述3.1.1 常用压力加工方法3.1.2 坯料的加热和锻件的冷却3.2 自由锻3.2.1 自由锻设备3.2.2 自由锻工具3.2.3 自由锻工序3.2.4 自由锻工艺规程3.3 模锻和胎模锻3.3.1 模锻3.3.2 胎模锻3.4 板料冲压3.4.1 冲压设备3.4.2 冲压工序3.4.3 冲模3.5 先进锻压方法简介复习思考题第4章 焊接4.1 焊接工艺概述4.2 焊条电弧焊4.2.1 焊条电弧焊设备4.2.2 焊条4.2.3 焊条电弧焊工艺4.3 气焊与气割4.3.1 气焊设备4.3.2 气焊工艺4.3.3 氧气切割4.4 其它焊接方法4.4.1 埋弧焊4.4.2 气体保护焊4.4.3 电阻焊4.4.4 钎焊4.5 常见焊接缺陷及焊接质量控制4.5.1 常见焊接缺陷4.5.2 焊接生产质量控制复习思考题第5章 金属热处理5.1 概述5.2 退火与正火5.2.1 退火5.2.2 正火5.3 淬火与回火5.3.1 淬火5.3.2 回火5.4 表面热处理5.4.1 表面淬火5.4.2 化学热处理复习思考题第6章 切削加工的基础知识6.1 概述6.1.1 机械加工的切削运动6.1.2 机械加工的切削用量要素6.1.3 切削用量的选择6.2 加工精度和表面质量6.2.1 加工精度6.2.2 表面粗糙度6.3 量具6.3.1 量具的种类6.3.2 量具的保养复习思考题第7章 钳工7.1 概述7.2 钳工的基本操作7.2.1 划线7.2.2 錾削7.2.3 锯削7.2.4 锉削7.2.5 孔加工7.2.6 螺纹加工7.2.7 刮削与研磨7.2.8 钳工加工工艺示例7.3 装配和拆卸7.3.1 装配7.3.2 常用联接方式的装配7.3.3 拆卸7.3.4 装配示例7.4 装配新工艺7.4.1 装配自动化7.4.2 柔性装配系统复习思考题第8章 车削8.1 概述8.2 卧式车床8.2.1 车床的型号8.2.2 车床的组成8.2.3 主轴的转速及进给量的调整8.2.4 车床的传动8.3 车刀8.3.1 刀具材料8.3.2 车刀的种类及主要角度8.3.3 车刀的刃磨8.3.4 车刀的安装8.4 工件的安装8.4.1 三爪自定心卡盘装夹工件8.4.2 四爪单动卡盘装夹工件8.4.3 用顶尖装夹工件8.4.4 中心架和跟刀架的使用8.4.5 用心轴装夹工件8.4.6 用花盘安装工件8.5 车削加工8.5.1 车外圆8.5.2 车端面8.5.3 钻孔与车孔8.5.4 车锥面8.5.5 车槽与切断8.5.6 滚花8.5.7 车螺纹8.5.8 典型零件车削加工8.6 车削质量检验8.7 数控车床加工8.7.1 数控概述8.7.2 数控车床的组成与工作原理8.7.3 数控车床坐标系统及运动控制方式8.7.4 数控机床的应用场合及经济效益8.7.5 数控机床编程方法简述8.8 其它类型车床8.8.1 转塔车床8.8.2 自动和半自动车床8.8.3 立式车床复习思考题第9章 铣削9.1 铣削的运动及铣削用量9.2 铣床及其附件9.2.1 铣床9.2.2 铣床附件9.3 铣刀及其装夹9.3.1 铣刀9.3.2 工件的装夹9.4 铣削加工9.4.1 铣平面及垂直面9.4.2 铣台阶面9.4.3 铣斜面9.4.4 铣键槽9.4.5 铣圆弧槽9.4.6 铣螺旋槽9.4.7 铣成形面、曲面9.5 齿轮齿形加工9.5.1 滚齿、插齿9.5.2 剃齿、珩齿、磨齿复习思考题第10章 刨削、拉削与镗削10.1 刨削10.1.1 刨削运动及刨削用量10.1.2 刨削类机床10.1.3 刨刀及其安装10.1.4 工件的装夹10.1.5 刨削加工10.2 拉削与镗削10.2.1 拉削10.2.2 镗削复习思考题第11章 磨削11.1 概述11.2 磨床11.2.1 外圆磨床11.2.2 内圆磨床11.2.3 平面磨床11.2.4 无心磨床11.3 砂轮11.3.1 砂轮的的特性及代号11.3.2 砂轮的平衡、安装及修整11.4 磨削加工11.4.1 外圆磨削11.4.2 内圆磨削11.4.3 平面磨削11.4.4 磨外圆锥面复习思考题第12章 特种加工12.1 特种加工概述12.2 电火花加工12.3 电解加工12.4 超声波加工12.5 激光加工12.6 电子束加工12.7 离子束加工12.8 电铸加工第13章 表面处理13.1 零件表面氧化处理13.2 零件表面镀铬处理13.3 零件表面磷化处理13.4 零件表面处理先进工艺简介13.4.1 塑料涂敷13.4.2 激光表面处理复习思考题

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>