

<<塑料模设计及制造>>

图书基本信息

书名：<<塑料模设计及制造>>

13位ISBN编号：9787111083863

10位ISBN编号：7111083865

出版时间：2001-10-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李铭杰

页数：443

字数：705000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料模设计及制造>>

内容概要

本书系统地介绍了塑料模工艺、模具设计及模具制造的基本原理、基本方法和一些最新成果。全书共8章，内容包括塑料成型的基本概念，压缩模、注射模、压注模及挤出成型等塑料成型工艺及模具设计，每一类典型塑料模具的设计及制造实例。

本书注重理论知识的应用性、专业技术的针对性和实用性，体现先进性。

各章将塑料成型原理、模具设计及制造融合在一起，强调综合性。

本书主要作为高等职业技术学院、高等专科学校、工程技术学院和成人高等学校的模具设计和制造专业以及机械、机电类等相关专业的教材，亦可供从事模具设计和制造的工程技术人员和自学者参考使用。

<<塑料模设计及制造>>

书籍目录

序前言第1章 概述 1.1 塑料模具设计与制造的意义 1.1.1 塑料工业在国民经济中的地位 1.1.2 塑料模具设计与制造在塑料工业中的地位 1.2 塑料模塑成型及模具加工技术的发展动向 1.2.1 塑料成型技术的发展 1.2.2 模具加工技术的发展 1.3 本课程的学习目的与要求第2章 塑料及模塑成型工艺 2.1 塑料概论 2.1.1 塑料的概念、成分、特性与用途 2.1.2 塑料受热时的物理状态 2.1.3 在成型加工中塑料受到的应力应秋 2.1.4 塑料熔体的流变性能 2.1.5 塑料粘度的调节 2.1.6 分子定向 2.2 塑料的工艺性能 2.2.1 热塑性塑料的工艺性能 2.2.2 热固性塑料的工艺性能 2.3 塑件的工艺性 2.3.1 塑件的尺寸、精度和表面粗糙度 2.3.2 塑件的几何形状 2.3.3 塑料的螺纹和齿轮 2.3.4 嵌件 2.4 塑料压缩模塑工艺 2.4.1 压缩模塑原理 2.4.2 模压设备 2.4.3 压缩模塑工艺 2.4.4 压缩模塑工艺条件 2.5 塑料压注模塑工艺 2.5.1 压注模塑原理 2.5.2 压注模塑工艺 2.6 塑料注射模塑工艺 2.6.1 注射模塑原理 2.6.2 注射设备 2.6.3 注射模塑工艺 2.6.4 注射模塑工艺条件 2.7 挤出模塑工艺 2.7.1 挤出模塑原理 2.7.2 挤出设备 2.7.3 挤出模塑工艺 2.7.4 挤出模塑工艺条件 2.8 模塑工艺规程的编制 2.8.1 设计产品时的质量控制 2.8.2 选定材料时的质量控制 2.8.3 编制成型工艺时的质量控制 2.8.4 模塑工艺规程的编制 复习思考题第3章 塑料模设计及制造基础 3.1 塑料模的分类及基本结构 3.1.1 塑料模具的分类 3.1.2 塑料模具的基本结构 3.2 塑料模具的分型面 3.2.1 分型面的形状 3.2.2 分型面的选择 3.3 成型零件的结构设计 3.3.1 凹模的结构设计 3.3.2 型芯的结构设计 3.3.3 螺纹成型零件的结构设计 3.3.4 成型零件工作尺寸的计算 3.3.5 型腔壁厚和底板厚度的计算 3.4 成型零件的制造及实例分析 3.4.1 成型零件的加工方法 3.4.2 成型零件的制造过程 3.4.3 典型成型零件的加工实例 3.5 结构零件的设计与标准件的选用 3.5.1 导向零件的设计 3.5.2 支承与固定零件的设计及制造 3.5.3 标准件的选用 3.6 塑料模具材料的选用 3.6.1 对模具零件的材料的要求 3.6.2 塑料模具材料的合理选用 3.6.3 塑料模具常用材料 3.7 模具温度调节控制系统的设计及制造 3.7.1 概述 3.7.2 冷却系统的设计 3.7.3 加热系统的设计 3.7.4 冷却水道的加工和密封 复习思考题第4章 塑料压缩模的设计及制造 4.1 压缩模的类型与结构组成 4.1.1 压缩模的类型 4.1.2 压缩模的结构组成 4.2 压力机有关工艺参数校核 4.2.1 压力机最大压力校核 4.2.2 开模力的校核 4.2.3 脱模力的校核 4.2.4 压力机的闭合高度与压缩模闭合高度关系的校核 4.2.5 压力机台面结构及尺寸与压缩模关系的校核 4.2.6 压力机的顶出机构与压缩模推出装置关系的校核 4.3 压缩模的设计 4.3.1 塑件在模具内施压方向的选择 4.3.2 突尼斯凸模与凹模配合的结构形式及有关尺寸 4.3.3 凹模加料腔的尺寸计算 4.3.4 压缩模脱模机构的设计 4.3.5 侧向分型抽芯机构的设计第5章 塑料注射模的设计及制造第6章 塑料压注模的设计及制造第7章 挤出机头设计及制造第8章 塑料模的设计程序与过程主要参考文献附录 附录A 塑料及树脂缩写代号 附录B 常用塑料的性能与用途 附录C 常用热塑性塑料的主要技术指标 附录D 常用热固性塑料的主要技术指标 附录E 模塑件尺寸公差表 附录F 常用液压机的主要技术参数 附录G 部分国产注射成型机的型号及技术参数 附录H 常用热塑性注射成型机的型号及技术参数 附录I 周界尺寸 500mm×500mm中小型标准模架参数 附录J 周界尺寸为100×L的模架规格 附录K 注射模大型模架标准的尺寸组合 附录L 注射模塑的缺陷及其可能产生原因的分 附录M 一般热固性塑料产生废品的类型、原因及处理方法 附录N 挤出管材的反常现象、原因及其消除方法 附录O 吹塑薄模的反常现象、原因及其消除方法 附录P 板、片材挤出成型的缺陷及其解决措施主要参考文献

<<塑料模设计及制造>>

编辑推荐

其他版本请见：《塑料模具设计与制造（第2版）》

<<塑料模设计及制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>