

<<数控编程与加工技术/高职高专机电工程类规划教材>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与加工技术/高职高专机电工程类规划教材>>

13位ISBN编号：9787111085317

10位ISBN编号：7111085310

出版时间：2001-1

出版时间：机械工业出版社

作者：眭润舟 编

页数：280页

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书共六章，以典型数控机床为例，介绍了数控车床、数控铣床、加工中心和数控线切割机床的操作及数控系统的功能，结合众多典型实例详细阐述了上述各类机床加工中心手工编程、计算机编程的过程和方法。

书籍目录

序前言第一章 机床数控技术概论第一节 数控机床概述第二节 数控机床的分类第三节 数控机床的特点和应用范围 第四节 数控加工技术的发展趋势习题 第二章 数控加工及程序编制基础第一节 插补的基本知识 第二节 编程几何基础 第三节 刀具补偿第四节 数控加工的工艺设计第五节 数控加工程序的格式与编制习题 第三章 数控车床编程及加工实训第一节 数控车床编程基础 第二节 数控车床及其操作 第三节 数控车床编程及加工实训 复习实训作业题 第四章 数控铣床编程及加工实训 第一节 数控铣床编程基础 第二节 数控铣床及其操作 第三节 数控铣床编程及加工实训 复习实训作业题 第五章 加工中心编程及加工实训 第一节 加工中心编程基础 第二节 加工中心编程的工艺分析 第三节 加工中心编程与加工实训 复习实训作业题 第六章 数控线切割编程与加工实训第一节 数控线切割机床简介 第二节 数控线切割加工程序的编制第三节 数控线切割加工机床操作及加工实训复习实训作业题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>