

<<模具制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111085416

10位ISBN编号：7111085418

出版时间：2005-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李云程 编

页数：239

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺学>>

前言

《模具制造工艺学（第2版）》是根据全国机械职业教育“模具设计及制造专业”教学指导委员会的指导性文件及高等职业技术教育“模具制造工艺学”课程教学大纲编写的，是高等职业技术学院模具设计及制造专业的教学用书，也可供相关工程技术人员参考。

本书第1版自2001年出版以来，先后重印10余次，深受广大高职院校师生的欢迎和好评。此次修订，全书内容仍按模具制造工艺规程制定，模具零件的各种加工方法，模具装配工艺的顺序安排。

模具零件的各种加工方法按其成形机理分别安排在第二～第五章。

第二章模具零件的机械加工新增了滚动导向模架方面的内容以及高速铣削、挤压抛光、机械加工精度和加工表面质量等，并对成形磨削和数控加工的内容进行了适当的修改。

第三章特种加工中的电火花加工和电火花线切割加工删去了部分内容，增加了小功率电火花加工和数控线切割自动编程方面的知识。

第四章快速成形技术制模为新增内容。

模具零件的加工方法充分考虑了不同的生产条件和行业需要，不仅有传统加工技术的新发展，也有较新的模具制造技术。

各章均安排有适当的作业与思考题。

全书在内容结构上比较符合加工的生产实际，简明、通俗，实用性强。

<<模具制造工艺学>>

内容概要

《模具制造工艺学（第2版）》主要内容包括制定模具制造工艺规程的基础知识，模具零件的机械加工（含成形磨削、高速铣削、数控加工），模具零件的特种加工、快速成形、挤压加工和铸造成形工艺，模具型腔的抛光和表面强化技术，模具装配工艺等。

在内容上注重适用性，内容简明、通俗。

《模具制造工艺学（第2版）》可作为高等职业技术学院模具设计及制造专业的教学用书，亦可供自学者及相关技术人员参考。

<<模具制造工艺学>>

书籍目录

第2版前言第1版前言绪论第一章模具制造工艺基础第一节概述第二节零件的工艺分析第三节毛坯的选择第四节定位基准的选择第五节工艺路线的拟定第六节加工余量的确定第七节工序尺寸及其公差的确
定第八节机床与工艺装备的选择第九节切削用量与时间定额的确定作业与思考题第二章模具零件的机
械加工第一节模架的加工第二节模具工作零件的加工第三节型腔的抛光和表面硬化技术第四节模具工
作零件的工艺路线第五节机械加工精度第六节机械加工的表面质量作业与思考题第三章特种加工第一
节电火花加工第二节电火花线切割加工第三节电化学及化学加工第四节超声加工作业与思考题第四章
快速成形技术制模第一节快速成形技术第二节快速制模工艺作业与思考题第五章模具工作零件的其他
成形方法第一节挤压成形第二节铸造成形作业与思考题第六章模具装配工艺第一节装配尺寸链第二节
装配方法及其应用范围第三节冲裁模的装配第四节弯曲模和拉深模的装配特点第五节塑料模的装配作
业与思考题参考文献

<<模具制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>