

<<金属材料及加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<金属材料及加工工艺>>

13位ISBN编号：9787111087373

10位ISBN编号：7111087372

出版时间：2004-9

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业技师考评培训教材编审委员会编

页数：291

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属材料及加工工艺>>

内容概要

本书是为机械行业铸造、锻造、焊接等热加工专业工人考评技师而编写的。

参照了原机械工业部和劳动部联合颁发的《工人技术等级标准》和《职业技能鉴定规范》中热处理工中、高级工的基本要求，机械加工各工种的初、中级基本要求。

本书共分两大部分：第一部分为理论培训教材，第二部分为习题和参考答案。

第一、二、三章重点介绍了有关金属材料的来源、金属材料的力学性能、晶体学基本知识，钢的热处理新工艺以及常用金属材料的有关知识；第四、五章着重介绍了有关冷、热加工方面的基本知识。

本书配有大量的习题及答案，供读者学习时练习、参考。

本书既可作为热加工专业技术人员考评技师的培训、复习教材，又可作为考评技师工作人员参考，还可作为相关工种的技术读物。

<<金属材料及加工工艺>>

书籍目录

前言第一章 金属学基本知识 第一节 金属材料及分类 第二节 金属的性能 第三节 晶体学基本知识第二章 钢的热处理 第一节 钢在加热时的组织转变 第二节 钢在冷却时的组织转变 第三节 退火与正火 第四节 钢的淬火 第五节 钢的回火 第六节 钢的表面淬火及化学热处理 第七节 典型零件的热处理工艺分析 第八节 热处理技术发展情况第三章 常用的金属材料 第一节 碳素钢 第二节 合金钢 第三节 有色金属及硬质合金 第四节 铸铁 第五节 金属的腐蚀与防护第四章 热加工工艺 第一节 铸造 第二节 压力加工 第三节 焊接与切割第五章 冷加工工艺 第一节 切削加工概述 第二节 刀具材料及其几何角度 第三节 常用量具 第四节 车削 第五节 铣削、刨削和磨削 第六节 钳工 第七节 数控机床加工及特种加工题库 一、是非题试题(221)答案(264) 二、选择题试题(239)答案(265) 三、计算题试题(260)答案(266) 四、简答题试题(261)答案(269) 五、作图题试题(263)答案(280)附录 附录A 压痕直径与布氏硬度对照表 附录B 黑色金属硬度及强度换算表 附录C 常用钢的临界点 附录D 淬火钢回火温度与硬度的关系表(供参考) 附录E 金属热处理工艺、分类及代号

<<金属材料及加工工艺>>

媒体关注与评论

书评 · 机械行业首套技师培训教材 · 按照技师考评要求编写 · 集教材与试题库于一体

<<金属材料及加工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>