

<<数控机床原理及应用>>

图书基本信息

书名：<<数控机床原理及应用>>

13位ISBN编号：9787111092438

10位ISBN编号：7111092430

出版时间：2002-1-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李文忠

页数：243

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床原理及应用>>

### 内容概要

本书根据“以能力为本位，培养智能型操作人员”的教学方针，介绍了数控机床的概况、发展趋势及主要部件的结构特征，并重点介绍了日本FANUC系统、美国A—B系统的编程特点及操作过程。其中，数控车床、数控铣床、加工中心等章后都有一个综合实例，并分别介绍了这些机床的操作过程及注意事项。

本书适用于高等职业教育职业技术学院数控技术应用专业及机械制造类各专业，也适用于数控机床操作人员的培训。

## &lt;&lt;数控机床原理及应用&gt;&gt;

## 书籍目录

第2版 编者的话第1版 编者的话第一章 数控机床的基本知识 第一节 概述 第二节 数控机床的组成及工作原理 第三节 数控机床的分类 第四节 数控机床的发展趋势 小结 复习思考题第二章 数控机床的机械部件与结构 第一节 数控机床的机械结构特点 第二节 数控机床的主传动系统及主轴部件 第三节 数控机床进给系统机械部分元件 第四节 自动换刀装置 第五节 数控回转工作台 小结 复习思考题第三章 数控编程基础 第一节 数控编程概述 第二节 数控机床的坐标系 第三节 数控编程的格式 第四节 程序编制中的工艺分析 第五节 数控刀具 第六节 程序编制中的数值计算 第七节 常用指令的编程方法 小结 复习思考题第四章 数控车床的编程和操作要领 第一节 数控车床的编程基础 第二节 数控车床的程序编制 第三节 数控车床的操作要领 小结 复习思考题第五章 数控铣床的编程和操作要领 第一节 数控铣床的编程基础 第二节 数控铣床的程序编制 第三节 数控铣床的操作要领 小结 复习思考题第六章 加工中心的编程和操作要领 第一节 加工中心的基本概念 第二节 加工中心的程序编制 第三节 加工中心的操作要领 小结 复习思考题第七章 数控电火花线切割机床的编程和操作要领 第一节 数控电火花线切割机床的基本概念 第二节 数控电火花线切割加工的程序编制 第三节 数控电火花线切割机床的操作要领 小结 复习思考题第八章 数控机床常见故障的诊断与排除 第一节 数控系统可靠性及故障的基本概念 第二节 数控系统的诊断技术 第三节 数控机床常见的维修方法 第四节 数控机床常见的机械故障 第五节 数控机床常见的电气故障 小结 复习思考题参考文献

<<数控机床原理及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>