

<<数控机床及应用>>

图书基本信息

书名：<<数控机床及应用>>

13位ISBN编号：9787111098577

10位ISBN编号：7111098579

出版时间：2005-8

出版时间：机械工业出版社

作者：赵云龙主编

页数：148

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床及应用>>

前言

为了适应职业教育教学改革的要求，机械工业出版社组织了中等职业教育国家规划教材的修订工作。

本次修订既力求反映当今高新技术的迅速发展，也正视了中职生源的特点。

本书理论浅，内容新，应用多，学得活。

本书修订时，在原书的基础上大大降低了理论深度，加强了技能实践环节，减少了篇幅。

全书从数控机床的基本知识到数控机床的应用，从数控加工的准备知识到数控机床的程序编制，都贯穿能力培养的主线。

通过本课的学习，学生可以掌握对工件的工艺分析、工艺划分、机床和刀具的选用、加工用量的选择、程序的编制和调试和加工参数的设置等知识和技能。

本书由陕西工业职业技术学院赵云龙、刘清任主编。

参加本书编写的有：赵云龙（第一、八章）、四川工程技术学院赵松涛（第二、六章）、西安机电学校侯晓方（第三、五章）、刘清（第四、七章）。

限于编者的水平和经验，书中欠妥和错误之处在所难免，请读者不吝赐教。

<<数控机床及应用>>

内容概要

《数控机床及应用（机械制造与控制专业）（第2版）》为中等职业教育国家规划教材，是在第1版的基础上，结合几年来的用户反馈、当前中等职业教育的教学需求和数控技术的发展修订而成的。针对中职教育的培养目标，本着“实际、实用、实效”的原则，努力做到通俗易懂、简单实用。全书共分八章，包括数控机床概述、计算机数控系统、数控机床的机械结构、数控机床的伺服系统、数控编程基础、数控车床编程与操作、数控铣床编程与操作、数控机床的使用与维护，既阐述基本原理，又注重理论与实际的结合；既能使学生对数控机床有全面的了解，又能突出以应用为主的特点。

《数控机床及应用（机械制造与控制专业）（第2版）》以能力培养为主线，注重数控机床的应用，可作为中等职业学校、职业高中、技工学校的教学用书，也可作为企业培训数控机床操作人员的教材。

为便于教学，与《数控机床及应用（机械制造与控制专业）（第2版）》配套的多媒体课件正式出版，欢迎选购。

<<数控机床及应用>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 数控机床概述第一节 数控机床的产生和发展过程第二节 数控机床的组成、工作原理和特点第三节 数控机床的分类第四节 数控机床的发展趋势习题与思考题第二章 计算机数控系统第一节 概述第二节 CNC装置的软件结构第三节 CNC系统的硬件结构第四节 插补原理习题与思考题第三章 数控机床的机械结构第一节 数控机床机械结构的特点第二节 数控机床主传动系统第三节 数控机床进给系统简介第四节 自动换刀装置习题与思考题第四章 数控机床的伺服系统第一节 概述第二节 常用伺服执行元件第三节 检测元件习题与思考题第五章 数控编程基础第一节 数控编程概述第二节 数控机床的坐标系第三节 工件装夹方法及对刀点、换刀点的确定第四节 工序的划分及走刀路线的确定第五节 刀具和切削用量的选择第六节 数控加工工艺文件第七节 程序编制中的数值计算第八节 自动编程简介习题与思考题第六章 数控车床编程与操作第一节 数控车床的组成及主要技术规格第二节 数控车床的编程特点和基础第三节 数控车床编程方法第四节 数控车床编程举例习题与思考题第七章 数控铣床编程与操作第一节 数控铣床的组成及主要技术规格第二节 数控铣床的程序编制第三节 数控铣床程序编制实例习题与思考题第八章 数控机床的使用与维护第一节 数控机床的选择第二节 数控机床的安装、调试与验收第三节 数控机床的维护与保养习题与思考题参考文献

<<数控机床及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>