

<<焊接工程师手册>>

图书基本信息

书名：<<焊接工程师手册>>

13位ISBN编号：9787111098591

10位ISBN编号：7111098595

出版时间：2002-2

出版时间：第1版 (2006年1月1日)

作者：陈祝年

页数：1609

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接工程师手册>>

前言

机械工业出版社计划出版4种关于热加工技术的“工程师手册”，本书是其中之一。本书属中型的综合性焊接技术工具书。主要供焊接工程师查阅，也可供与焊接技术相关的各类工程技术人员以及大专学校焊接专业师生参考。

本手册是根据焊接工程师的工作特点和业务需要进行选材和编写的，力求实用、先进、简明和便查。为了充分发挥工具书的储存功能和备忘功能，本手册力图做到在有限的篇幅内含有尽可能多的技术信息，所以较全面地汇集了解决技术问题所需的基础理论、基本知识和最新的焊接工艺技术资料，并作了精选和合理的编排，供读者查用。

<<焊接工程师手册>>

内容概要

本手册共9篇58章。

第1篇汇集了焊接工程师最常用而又不易记忆的符号、公式和数据等资料；第2篇为焊接物理冶金。阐明了焊接过程中的物理行为和冶金行为，以及与金属焊接性密切相关的焊接裂纹问题；第3、4、5篇介绍工程中的各种焊接方法及设备，包括弧焊、电阻焊和其他特殊焊接方法及其设备；第6篇以电焊条、焊丝和焊剂为重点介绍了焊接材料；第7篇介绍了各种金属材料的焊接性能及其焊接工艺；第8篇为焊接结构，重点介绍焊接应力与变形、结构强度和结构设计等；第9篇为焊接结构生产。除介绍生产中常遇到的焊接工艺过程设计、焊接工艺评定和焊接质量检验外，还较全面系统地介绍了焊接工艺装备的设计和计算方港以及需用的相关资料。

本书主要供从事焊接结构设计、制造和管理的工程师使用，也可供与焊接技术相关的各类工程技术人员以及大专院校焊接专业师生参考。

<<焊接工程师手册>>

作者简介

陈祝年：教授，男，生于1933年广西容县。
1958年哈尔滨工业大学焊接专业毕业，任教于山东工业大学（现并为山东大学），是该校焊接专业创建人之一。
长期从事焊接专业教学、科研和生产技术工作，焊接理论造诣颇深，知识面广且实践经验丰富。
曾任全国高等学校焊接专业教学指导委员会委员、中国机械工程学会焊接学会第四届理事会理事、山东省焊接学会首届秘书长和济南焊接技术协会理事长。
他的成果卓著，尤其在我国的焊接技术基础建设方面作出了杰出的贡献。
参加了我国大型权威工具书，如《中国大百科全书》、《机械工程手册》、《焊接手册》等的编写，并担任部分卷、篇的主编或副主编。

<<焊接工程师手册>>

书籍目录

前言第1篇 综合资料第1章 符号第2章 单位及其换算第3章 常用公式、数据和资料第2篇 焊接物理冶金
第1章 焊接及其分类第2章 焊接物理第3章 焊接冶金第4章 焊接裂纹第3篇 弧焊方法及设备第1章 弧焊电
源第2章 焊条电弧焊第3章 埋弧焊第4章 钨极氩弧焊 (TIG焊) 第5章 熔化极气体保护焊第6章 等离子弧
焊第7章 螺柱焊第4篇 电阻焊方法及设备第1章 电阻焊基础第2章 电阻焊设备第3章 点焊工艺第4章 凸焊
工艺第5章 缝焊工艺第6章 对焊工艺第5篇 其他焊接方法及设备第1章 电渣焊第2章 电子束焊第3章 激光
焊第4章 摩擦焊第5章 扩散焊第6章 冷压焊第7章 爆炸焊第8章 超声波焊第9章 气焊第10章 钎焊第11章 高
频焊第12章 热切割第6篇 焊接材料第1章 焊条第2章 焊丝与焊剂第3章 焊接用保护气体第4章 电极第7篇
金属材料的焊接第1章 焊接性及其试验方法第2章 碳钢的焊接第3章 合金结构钢的焊接第4章 耐热钢的
焊接第5章 不锈钢的焊接第6章 铸铁的焊接第7章 铝及铝合金的焊接第8章 铜及铜合金的焊接第9章 钛及
钛合金的焊接第10章 异种金属的焊接第11章 金属材料的堆焊第12章 热喷涂第8篇 焊接结构第1章 焊接
应力与变形第2章 焊接接头第3章 焊接结构的破坏第4章 焊接结构设计第9篇 焊接结构生产第1章 焊接工
艺过程设计第2章 焊接工艺评定第3章 焊接机械装备及其设计第4章 焊接生产的机械化和自动化第5章
焊接检验第6章 焊接生产的安全与劳动保护附录A 我国焊接专业及其相关标准附录B 国内外焊接材料型
(牌)号对照参考文献

<<焊接工程师手册>>

编辑推荐

本书汇集了焊接工程师最常用而又不易记忆的符号、公式和数据等资料，阐明了焊接过程中的物理行为和冶金行为，以及金属焊接性密切相关的焊接裂纹问题，介绍了各种金属材料的焊接性能及其焊接工艺等。

<<焊接工程师手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>