

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787111099130

10位ISBN编号：7111099133

出版时间：2007-5

出版时间：机械工业出版社

作者：魏康民 编

页数：183

字数：293000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术>>

### 内容概要

本书是根据中等职业学校重点建设专业机械制造与控制专业的基本要求编写的。

本书从培养学生的综合职业能力出发,以工艺为主线,从工艺系统角度将“金属切削原理与刀具”、“金属切削机床概论”、“机床夹具设计”及“机械制造工艺学”有机地结合起来,打破了原有的学科体系,形成了新的教学内容体系,注重学生综合的工程实践应用能力的培养。

本书在编写中力求反映新技术、新工艺,结合生产实际,突出应用性,形成易教易学的中职教材特色;同时强调素质教育和以能力为本位的教育理念。

本书面向21世纪,紧紧围绕培养目标,面对现实,讲求实效,通俗易懂,简单实用。

本书适用于中等职业学校机械制造与控制专业、模具设计与制造专业、机电一体化专业等机械类专业,也可供职工培训用,还可供有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械制造技术&gt;&gt;

## 书籍目录

中等职业教育国家规划教材出版说明第2版前言第1版前言第一章 机械制造工艺的基本知识 第一节 基本概念 第二节 零件图分析 第三节 毛坯的选择 第四节 基准的概念及工件装夹方式 第五节 定位元件及定位误差 第六节 夹紧装置 第七节 定位基准的选择原则 第八节 工艺路线的拟订 第九节 加工余量的确定 第十节 工艺尺寸链 第十一节 机械加工时间定额的组成 思考题与习题第二章 轴类零件的加工 第一节 概述 第二节 金属切削基础知识 第三节 轴类零件外圆表面的车削加工 第四节 金属切削机床的基本知识 第五节 车床 第六节 轴类零件外圆表面的磨削加工 第七节 典型轴类零件加工工艺分析 思考题与习题第三章 箱体类零件的加工 第一节 概述 第二节 孔的加工 第三节 平面的加工 第四节 机床专用夹具设计要点 第五节 专用夹具的设计方法 第六节 箱体零件的加工工艺 思考题与习题第四章 圆柱齿轮的加工 第一节 概述 第二节 滚齿 第三节 插齿 第四节 圆柱齿轮加工工艺分析 思考题与习题第五章 机械制造的质量分析 第一节 概述 第二节 机械加工精度 第三节 机械加工的表面质量 思考题与习题第六章 机械装配工艺基础 第一节 概述 第二节 装配尺寸链 第三节 保证产品装配精度的方法 第四节 产品装配工艺规程的制订 思考题与习题第七章 机械零件的精密加工方法 第一节 概述 第二节 平面的精密加工 第三节 外圆表面的精密加工 第四节 孔的精密加工 第五节 圆柱齿轮齿面的精加工 思考题与习题第八章 现代加工工艺简介 第一节 概述 第二节 难加工材料的特种加工技术 第三节 微米/纳米技术 第四节 成组技术 思考题与习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>