

<<焊接技术与高招>>

图书基本信息

书名：<<焊接技术与高招>>

13位ISBN编号：9787111111566

10位ISBN编号：7111111567

出版时间：2003-1

出版时间：机械工业出版社

作者：沈惠塘,沈惠塘 编

页数：394

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊接技术与高招>>

### 内容概要

本书以焊接实际操作技能为主线，涉及焊接基础知识，常用金属材料及焊接特点，各种弧焊、热切割、电阻焊、钎焊、特种焊等工艺方法，并以两个章节重点介绍各种位置单面焊双面成形技术和钢铁材料、有色金属、非金属、异种金属等典型结构焊接实例。

本书可供初、中、高级焊工，焊接技师和初、中级焊接技术人员阅读，也可供高等院校焊接专业师生参考。

## &lt;&lt;焊接技术与高招&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 概论第一节 焊接的优缺点第二节 焊接方法分类第三节 热切割种类第二章 焊接基础知识第一节 常用金属材料知识第二节 焊接接头形式和坡口第三节 焊接与焊接符号第四节 焊接缺陷和检验方法第五节 焊接应力与变形第六节 焊接安全知识第三章 常用金属材料及焊接特点第一节 钢铁材料及其焊接特点第二节 有色金属材料及其焊接特点第四章 焊接材料第一节 焊条第二节 熔化焊用钢丝、焊丝、焊剂第三节 气体保护焊用焊接材料第五章 各种熔焊、切割工艺第一节 焊条电弧焊特点及工艺参数第二节 埋弧焊特点及工艺参数第三节 钨极氩弧焊特点及工艺参数第四节 熔化极氩弧焊特点及工艺参数第五节 气体保护与等离子弧焊切割第六节 等离子弧焊与等离子弧切割第七节 气焊与气割第八节 水下热切割第六章 电阻焊工艺第一节 点焊方法和工艺参数第二节 缝焊方法和工艺参数第三节 凸焊工艺特点和工艺参数第四节 对焊方法和工艺参数第七章 钎焊、扩散焊工艺第一节 钎焊方法和生产工艺第二节 扩散焊特点、种类和工艺参数第八章 特种焊工艺第一节 电子束焊第二节 激光焊第三节 超声波焊第四节 爆炸焊第五节 水下焊接第六节 核辐射条件下的焊接第七节 空间焊接第九章 各种材料在不同环境下的焊接实例第一节 钢铁材料焊接实例第二节 有色金属焊接实例第三节 非铁材料及非铁材料与有色金属焊接实例第四节 异种金属焊接实例第五节 严酷条件下的焊接第十章 单面焊双面成形焊接操作技能第一节 焊条电弧焊单面焊双面成形操作技能第二节 手工钨极氩弧焊单面焊双面成形操作技能第三节 气体保护焊单面焊双面成形操作技能第四节 埋弧焊操作技能第五节 组合焊单面焊双面成形操作技能参考文献

<<焊接技术与高招>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>