

<<数控铣加工>>

图书基本信息

书名：<<数控铣加工>>

13位ISBN编号：9787111152057

10位ISBN编号：7111152050

出版时间：2005-2

出版时间：机械工业出版社

作者：夏天,单岩

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣加工>>

### 内容概要

本书主要围绕当前应用较为广泛的数控铣床、加工中心操作和NC编程进行组织，内容包括数控铣加工的基础知识，含数控铣加工基本原理、数控机床结构；常用数控铣床，加工中心的加工操作、工艺处理等；数控铣床的手工编程步骤、技术要点和工艺处理；数控编程实例；数控机床的维护与保养知识。

本书以典型的应用实例为背景，重点突出数控机床加工和NC编程的基本思路和关键问题，使读者把握学习的要点，迅速达到独立进行一般复杂程度的数控加工操作及编程的水平。

本书可作为大中专数控技术、模具、机械制造、机电一体化等专业的课程教材，以及数控技术培训教材，也可作为数控铣床或加工中心操作与编程人员的自学教材和参考书。

## &lt;&lt;数控铣加工&gt;&gt;

## 书籍目录

丛书序言前言第1章 数控铣加工基础1.1 概述1.2 数控加工原理1.3 数控铣床的特点1.4 数控铣加工的主要应用第2章 数控铣床机床结构2.1 数控铣床分类2.2 数控铣床机械结构2.3 数控系统2.4 伺服系统2.5 XK714 数控立式铣床的结构特点和主要技术参数第3章 数控铣加工工艺3.1 数控加工的工艺特点3.2 数控加工工艺设计内容3.3 数控铣加工工艺分析3.4 数控铣加工工艺设计3.5 数控编辑的误差控制第4章 数控铣及加工中心操作4.1 数控铣床及加工中心操作流程4.2 机床面板及功能4.3 数控加工中心操作具体步骤第5章 数控铣床手工编程5.1 数控程序基础5.2 数控手工编程的一般步骤5.3 G指令应用5.4 M指令应用5.5 数控铣手工编程实例第6章 数控机床维护与保养6.1 数控机床的日常维护与保养6.2 数控机床常见故障及诊断方法6.3 数控机床常见故障诊断实例附录附录A 数控铣加工操作流程索引表附录B 数控技术常用术语参考文献

<<数控铣加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>