

<<涂装技师手册>>

图书基本信息

书名：<<涂装技师手册>>

13位ISBN编号：9787111160885

10位ISBN编号：7111160886

出版时间：2005-4

出版时间：第1版 (2005年4月1日)

作者：周新模

页数：786

字数：876000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<涂装技师手册>>

### 内容概要

本手册以涂装工艺流程为主线，以涂装技师、高级技师和涂装操作工为主要读者对象，系统介绍了涂装与防护知识、涂装前表面预处理工艺、涂装材料、涂料色彩及调配、涂装工艺及应用实例、涂装设备及选用、涂膜老化和病态及防治、涂装技术标准及其测定方法、涂装环境保护与安全卫生、涂装车间设计知识及管理知识等，书末附有与涂装有关的资料和数据，可供查阅。

本书系统地总结了近年来国内先进的、成熟的和实用的经验，同时也吸收了国外的先进技术，综合反映出国内外的最新成果和发展动向。

本书内容实用，数据可靠，贯彻最新国家标准和行业标准，是涂装技师、涂装高级技师的必备工具书，也可供涂装工程技术人员和管理人员查阅和参考。

## 书籍目录

前言编者的话第一章 涂装与防护概述 第一节 涂装与防护的基本知识 第二节 常见的无机物在涂料中的作用和应用 第三节 常见的有机物在涂装中的作用和应用 第四节 金属的腐蚀和防护第二章 涂装前的表面预处理工艺 第一节 金属工件脱脂、除锈及综合预处理 第二节 喷砂、喷丸处理 第三节 钢铁工件的表面磷化处理 第四节 铝及铝合金工件的表面预处理 第五节 其他有色金属工件的表面预处理 第六节 塑料制品的表面预处理 第七节 木材制品的表面预处理 第八节 水泥制品的表现预处理第三章 涂装材料 第一节 涂料概述 第二节 防腐涂料 第三节 涂装新材料 第四节 特种涂料 第五节 专用涂料 第六节 木器涂料 第七节 建筑涂料 第八节 机床及轻纺机械涂料 第九节 塑料涂料 第十节 钢铁金属和部分有色金属及其合金常用的底漆第四章 色彩知识及在涂料调配中的应用 第一节 光与色的关系 第二节 色彩的配合 第三节 色彩涂料的配制要点第五章 涂装工艺 第一节 涂装工艺的选用原则 第二节 刷涂、刮涂和辊刷涂 第三节 浸涂和淋涂 第四节 辊涂和转鼓涂 第五节 空气喷涂 第六节 加热喷涂 第七节 高压无气喷涂 第八节 静电喷涂 第九节 粉末静电涂装 第十节 电泳涂装 第十一节 粉末电泳涂装 第十二节 涂装机械和涂装机器人的应用 第十三节 美术漆涂装 第十四节 大漆涂装第六章 涂装实例第七章 机械化和自动化涂装设备第八章 涂膜老化和病态原因及防治方法第九章 涂装技术标准应用及其测定方法第十章 涂装环境保护与安全卫生第十一章 涂装车间设计知识及管理知识附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>