

<<可编程序控制器运动控制技术>>

图书基本信息

书名：<<可编程序控制器运动控制技术>>

13位ISBN编号：9787111177104

10位ISBN编号：711117710X

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：汪小澄

页数：314

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<可编程序控制器运动控制技术>>

### 内容概要

《可编程序控制器运动控制技术》是“可编程序控制器原理及应用系列丛书”之一。

主要介绍：运动控制技术的基本知识和发展情况，运动控制系统中常用的检测和伺服机构，OMRON公司的CS1和CJ1系列PLC的运动控制单元和位置控制单元的原理及基本使用，结合实例介绍基于PLC的运动控制系统的设计、选型及编程方法。

本书工程性和实践性强，简明实用，并且与系列丛书的其他分册联系紧密。

本书可作为大专院校电气工程及自动化、计算机应用、机电一体化、机械及其相关专业的教材，也可供工程技术人员自学和作为培训教材使用，对PLC用户具有较大的参考价值。

## <<可编程序控制器运动控制技术>>

### 书籍目录

序前言第1章 绪论 1.1 运动控制技术简介 1.2 运动控制系统的结构 1.3 运动控制技术的发展趋势第2章 运动控制系统的检测与执行元件 2.1 运动控制系统的检测元件 2.2 变频器 2.3 步进驱动系统 2.4 伺服驱动系统第3章 可编程序控制器位置控制技术 3.1 位置控制单元概述 3.2 位置控制单元安装与接线 3.3 位置控制单元数据区分配 3.4 位置控制单元的数据传送与保存 3.5 原点搜索 3.6 位置控制单元的直接操作 3.7 搁置控制单元的存储区操作 3.8 位置控制单元其他操作第4章 可编程序控制器运动控制单元 4.1 概述 4.2 基本定位操作 4.3 C语言第5章 立体仓库模型位置控制系统 5.1 立体仓库在现代物流中的位置 5.2 自动化立体仓库控制模型 5.3 立体仓库控制系统设计 5.4 辊道输送带控制 5.5 四自由度机械手控制 5.6 自动化立体仓库堆垛机控制 5.7 上位机监控系统设计第6章 基于PLC的线切割机床控制系统实例 6.1 电火花加工技术简介 6.2 数控线切割技术简介 6.3 基于PLC的数控线切割机床控制系统 6.4 数据  
线切割机床编程实例参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>