

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787111177531

10位ISBN编号：7111177533

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：黄健求

页数：344

字数：480000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书为21世纪高校机电类规划教材。

全书共分为九章，内容包括机械制造概论、金属切削原理、金属切削刀具、金属切削机床、机床夹具设计原理、机械加工质量、机械加工工艺规程设计、机械装配工艺、现代制造技术等。

本书从应用型人才培养本科教育的特点出发，以机械制造工艺过程和加工质量为主线，将有关的金属切削基本理论、机床、刀具、夹具等基本知识进行优化整合，突出应用。

本书可供高等院校机械工程、机械设计制造及自动化、工业工程（工程管理）、材料成型及控制工程等专业师生作为教材；也可供工厂企业从事机械设计、机械制造专业的工程技术人员参考。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

序前言第一章 机械制造概论 第一节 机械制造技术的发展过程及在国民经济中的地位 第二节 机械制造系统、生产类型与机械制造方法 第三节 本课程的研究内容和学习方法 本章小结 复习思考题第二章 金属切削原理 第一节 概述 第二节 刀具的几何角度与材料 第三节 金属切削过程 第四节 切削力、切削热和切削温度 第五节 刀具磨损和刀具使用寿命 第六节 材料的切削加工性 第七节 切削条件的合理选择 第八节 磨削与砂轮 本章小结 复习思考题第三章 金属切削刀具 第一节 概述 第二节 车刀 第三节 铣削与铣刀 第四节 孔加工刀具 第五节 复杂刀具 本章小结 复习思考题第四章 金属切削机床 第一节 概述 第二节 车床 第三节 铣床 第四节 磨床 第五节 齿轮加工机床 第六节 数控机床与加工中心 第七节 其他机床 本章小结 复习思考题第五章 机床夹具设计原理 第一节 概述 第二节 工件的定位 第三节 工件的夹紧 第四节 夹具的选用和设计 本章小结 复习思考题第六章 机械加工质量 第一节 概述 第二节 影响加工精度的因素 第三节 加工精度的统计分析 第四节 提高加工精度的工艺措施 第五节 影响表面质量的因素 第六节 提高表面质量的途径 本章小结 复习思考题第七章 机械加工工艺规程设计 第一节 概述 第二节 零件结构的工艺性与毛坯选择 第三节 定位基准的选择 第四节 工艺路线的确定 第五节 工序内容的确定 第六节 工序尺寸计算 第七节 提高机械加工生产率的工艺措施 第八节 工艺方案的技术经济性分析 第九节 典型零件上的加工工艺 第十节 成组技术与计算机辅助工艺规程设计 本章小结 复习思考题第八章 机械装配工艺第九章 现代制造技术参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>