

<<注塑机操作与成型工艺>>

图书基本信息

书名：<<注塑机操作与成型工艺>>

13位ISBN编号：9787111178699

10位ISBN编号：7111178696

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业

作者：梁锦雄

页数：141

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<注塑机操作与成型工艺>>

内容概要

本书以应用最为广泛的螺杆式注塑机为例，首先介绍了注塑机及相关配置设备的原理与用途，并对成型工艺条件进行了分析，使读者在操作注塑机前对注塑生产有初步了解；进而以某种机型为例详细描述了注塑机各个操作环节的生产设置及工艺调整，并根据实际经验，介绍在保护机器与模具的同时，如何缩短注塑周期，提高生产效率；然后对常见的注塑缺陷进行了剖析并提出了解决方法，最后进一步介绍了注塑机其他操作环节。

通过对本书的学习，可使读者全面熟悉和了解注塑机的操作、成型工艺以及生产全过程。

本书表述简炼，内容通俗易懂，配有操作实例及简单示图。

本书可作为职业院校模具设计与制造专业学生用教材，也可作为从事注塑方面工作的工程技术人员及操作者、管理者的技术培训教材。

<<注塑机操作与成型工艺>>

书籍目录

前言第一章 注塑设备概述 第一节 注塑机的组成 第二节 注塑机的工作过程 第三节 注塑机的选用及基本参数 思考练习题第二章 注射成型工艺分析与运用 第一节 塑料概述 第二节 设置条件的选择与运用 第三节 塑件成型后的处理 思考练习题第三章 注塑机操作及设置面板 第一节 中国海天HTF-X1/J2注塑机操作及设置面板 第二节 日本川口Km-B2注塑机操作与设置面板 思考练习题第四章 生产设置及工艺调整 第一节 成型前的准备工作 第二节 模具装设工艺 第三节 开模设置工艺 第四节 关模设置工艺 第五节 开关模调整工艺 第六节 注射工艺设备及调整 第七节 注塑工艺经验总结第五章 注塑缺陷成功及调整方法第六章 注塑生产及管理 第一节 注塑安全生产措施 第二节 生产规程的编制与管理 第三节 注塑机的保养 第四节 易损电气元件的使用及检修 第五节 油路系统故障检修 思考练习题附录参考文献

<<注塑机操作与成型工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>