

<<钳工操作技术与窍门>>

图书基本信息

书名：<<钳工操作技术与窍门>>

13位ISBN编号：9787111179955

10位ISBN编号：7111179951

出版时间：2006-3

出版时间：机械工业出版社

作者：何建民

页数：458

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工操作技术与窍门>>

内容概要

《钳工操作技术与窍门》从机械图样和钳工读图技巧、常用材料及其鉴别谈起，比较全面地叙述了通用划线和在工件上划各种线的方法、钳工各项操作技能、光整和高精度加工以及制作、整形和表面处理等方面技术，在谈到这些内容的时候，一方面讲述常规性技术，一方面又突出了工艺窍门、操作关键和要点提示，还适当穿插进一些革新改造和发明创造以及钳工操作机械化方面的知识，并对典型工件的加上示例和提高生产效率中的改进措施，都有针对性地给以启发和引导，意在使读者能够在掌握操作技能的基础上，进一步开发和探索新技术、新工艺，把钳工技术不断推向新水平。

《钳工操作技术与窍门》理论联系实际，实用性强。

每个章节的插图都比较丰富，有利于读者的理解和在生产中的应用。

《钳工操作技术与窍门》适用于初、中、高级不同级别的钳工阅读，也可供一般技术人员做参考。

<<钳工操作技术与窍门>>

书籍目录

前言第一章 机械图样和钳工读图第一节 机械图样的认识 一、从轴测图和正投影谈起 二、三视图的形成和投影关系 三、图样上的图线 四、剖视图和断面图 五、图样中的尺寸和符号 六、标题栏第二节 图样的识读 一、练好识读图样的基本功 二、图样的识读方法第三节 工件草图绘制常识 一、绘制工件草图的基本方法 二、绘制工件草图的一般步骤第四节 怎样画轴测图 一、正等轴测图的基本画法 二、斜二等轴测图的基本画法 三、正等轴测草图的画法第二章 常用材料和钢的热处理知识第一节 常用金属材料 一、常用黑色金属材料及其牌号 二、金属材料常用名词解释 三、钢铁材料的鉴别方法 四、钢材的涂色标记 五、有色金属材料(非铁金属材料) 六、常用金属材料质量(重量) 和简便计算第二节 钢的热处理知识 一、普通热处理的基本形式 二、化学热处理 三、通过热处理方法改善切削加工性 第三节 常用非金属材料 一、工程塑料 二、工业橡胶 三、润滑油和润滑脂第三章 钳工通用器具和量具第一节 钳工通用器具 一、台虎钳及其钳口改进形式 二、钳工常使用的器具第二节 起重吊运设备 一、起重吊车装置 二、起重吊具第三节 常用运转设备 一、普通运转车 二、可爬楼梯的手推车 三、润滑油车第四节 钳工常用量具及其使用 一、游标类量具及其使用 二、螺旋式千分量具及其使用 三、仪表式量具及其使用 四、角度量具及其使用 五、正弦规及其测量工件方法 六、极限量规及其使用 七、水平仪及其使用 八、常用量具准确度的检测方法第四章 钳工划线技术第一节 通用划线工具和涂色材料 一、通用划线工具 二、钳工划线涂色材料第二节 线条和几何图形的划法 一、垂直线和平行线的划法 二、二等分直线的划法 三、将已知角二等分的划法 四、常用角度的划法 五、等分圆周划法 六、找圆心划法 七、内切和外切的划法 八、常见几何图形的划法第三节 使用通用工具划线 一、划线要做好的几项工作 二、基本划线方法 三、划线中几个问题的提示第四节 使用专用工具划线 一、定圆心和划中心线 二、等分圆周 三、无圆心划弧 四、划圆和圆弧 五、划椭圆 六、划直线 七、划角度线第五节 介绍几种高效划线工具 一、自动打样冲眼工具 二、多针划线工具 三、万能划线夹具 四、万能划线台第六节 工件划线示例第五章 锉削、錾切、锯割与剪切工作第一节 锉削加工 一、锉刀和锉加工基本内容 二、怎样锉削工件 三、锉刀的翻新 四、介绍两种锉削机第二节 錾切加工 一、錾于 二、錾子的应用和錾切工件方法 三、錾子的刃磨第三节 锯割工作 一、锯弓和锯条 二、使用手锯切割工件 三、特殊工件锯割方法 四、自制简易锯床 五、废旧锯条翻新 六、提高锯割效率的措施第四节 剪切工作 一、简易压剪工具 二、切断油管工具 三、小型冲切机 四、薄工件冲切工具第六章 光整和高精度加工第一节 钳工研磨技术 一、研磨工作原理 二、研磨中使用的研磨剂和配制 三、不同工件的研磨方法和操作要点第二节 钳工珩磨技术 一、珩磨加工原理 二、珩磨内圆柱面使用的珩磨头 三、珩磨头的旋转速度和往复速度 五、珩磨中油石径向进给量的确定 六、珩磨余量的确定 七、珩磨中使用的磨削液 八、珩磨中出现的的质量问题及其解决方法 九、自制珩磨机第三节 钳工抛光技术 一、机动方法抛光工件 二、抛光工件中使用的抛光膏 一、钎合金工件的电解抛光第四节 刮削加工 一、刮削工作原理 二、刮削时使用的刮刀 三、刮削操作姿势 四、刮削显示剂 五、平面和曲面刮削余量 六、常见花纹及其刮花方法 七、各种工件刮削方法第五节 钳工去毛刺工作 一、专用工具去毛刺 二、利用手电钻或钻床去毛刺 三、使用振动去毛刺机去毛刺第七章 钳工钻孔技术和钻床的扩大使用第一节 钻头 一、钻孔中常使用的钻头 二、钻头刃磨方法 三、钻头装卸方法 四、钻削不同材料使用的钻头第二节 各种工件上钻孔和钻各种孔 一、钻孔基本方法 二、各种工件钻孔中的装夹方法 三、在工件上钻各种孔 四、钻床上钻方孔 五、钻孔中使用的压板和垫铁 六、钻床万能钻孔夹具第三节 钻孔中的操作提示 一、钻头和钻孔工具的使用 二、钻削用量的选择 三、钻削液的合理使用 四、断钻头和短钻头的节约利用 五、提高钻孔效率的措施第四节 钻床的扩大使用 一、钻床上镗倒锥度孔 二、钻床倒刮下平面圆凹槽 三、钻床上切割非金属垫和圈 四、钻床上开沟槽工具第五节 自制简易钻床 一 自制双头卧式钻孔机床 二、自制单头卧式钻孔机床 三、自制移动装卡式小型摇臂钻床第八章 钳工制作、整形和表面处理第一节 钳工绕制弹簧 一、钳工绕圆柱形螺旋弹簧 二、冷绕弹簧所使用的心轴 三、使用手电钻绕弹簧第二节 样板及其制作中的检查 一、样板的基本形式和尺寸分类 二、样板制作的检查 三、制作样板的一般方法第三节 表面刻字方法 一、电化学腐蚀法 二、化学腐蚀法第四节 钳工矫正加工 一、角类型材的矫正 二、轴类工件的矫直 三、线材的矫直 四、热处理变形后的矫直第五节 管件煨弯加工 一、弯管基本方法 二、将管件弯成圆弧状的专用工具 三、自制设备将钢

<<钳工操作技术与窍门>>

管煨成圆环形状第六节 型材煨弯加工 一、型钢煨弯方法 二、板材煨弯方法 二、薄板卷边咬缝加工
四、板材卷圆加工第七节 钳工表面处理 一、表面去油处理 二、除锈和防锈处理 三、黑色金属的发
监处理第九章 钳工攻螺纹和套螺纹第一节 螺纹及其有关计算 一、三角形螺纹各部名称和定义 二、普
通螺纹基本尺寸计算第二节 钳工攻螺纹 一、攻螺纹底孔直径的确定和计算 二、攻螺纹使用的丝锥
三、攻螺纹使用的夹头 四、攻螺纹操作提示和应注意要点 五、攻梯形螺纹第二节 钳工套螺纹 一、
套螺纹使用的板牙和板牙架 二、套螺纹螺杆直径的确定 三、板牙套螺纹方法第十章 拆卸、修理和装
配知识第一节 常用机械传动和传动机构 一、机械传动形式 二、机械传动机构第三节 零部件的拆卸
一、拆卸基本原则 二、各种零部件拆卸方法第三节 零部件修理方法 一、机械法修复零部件 二、焊
修法修复零部件 三、喷涂法修复零部件 四、电镀法修复零部件 五、粘接法修复零部件第四节 装配
本知识 一、装配前的准备工作 二、零部件装配示例附录附录一 极限与配合、形状和位置公差、表面
粗糙度附录二 传动元件标准符号

<<钳工操作技术与窍门>>

编辑推荐

本书从机械图样和钳工读图技巧、常用材料及其鉴别谈起，比较全面地叙述了通用划线和在工件上划各种线的方法、钳工各项操作技能、光整和高精度加工以及制作、整形和表面处理等方面技术，在谈到这些内容的时候，一方面讲述常规性技术，一方面又突出了工艺窍门、操作关键和要点提示，还适当穿插进一些革新改造和发明创造以及钳工操作机械化方面的知识，并对典型工件的加上示例和提高生产效率中的改进措施，都有针对性地给以启发和引导，意在使读者能够在掌握操作技能的基础上，进一步开发和探索新技术、新工艺，把钳工技术不断推向新水平。

本书理论联系实际，实用性强。

每个章节的插图都比较丰富，有利于读者的理解和在生产中的应用。

<<钳工操作技术与窍门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>