

<<数控机床结构及应用>>

图书基本信息

书名：<<数控机床结构及应用>>

13位ISBN编号：9787111182320

10位ISBN编号：7111182324

出版时间：2006-3

出版时间：机械工业

作者：王爱玲

页数：259

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床结构及应用>>

### 内容概要

全书共分8章，重点介绍现代数控机床的基本知识，典型数控机床，如数控车床、数控铣床、加工中心、特种加工机床等的结构特点、性能、性能要求等，并配以大量的结构图；介绍了数控机床的辅助系统和控制系统以及数控机床的应用和维护等有关知识。

本书取材新颖，内容由浅入深、循序渐进，图文并茂，实例丰富，着重于应用；理论部分突出简明性、系统性、实用性和先进性。

本书可作为高等职业技术学院、中专、电大等数控专业的教材和参考书，也可作为企业数控加工职业技能的培训参考教程，同时可供其他对数控加工技术感兴趣的读者参考。

## &lt;&lt;数控机床结构及应用&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 绪论 1.1 数控机床简介 1.1.1 数控技术的发展原因 1.1.2 数控机床的发展史 1.1.3 数控定义 1.1.4 数控机床的优点 1.2 数控机床的组成 1.2.1 数控机床的技术组成 1.2.2 数控机床的结构组成 1.2.3 数控机床工作过程 1.3 数控机床的分类 1.4 数控机床的坐标系 1.5 数控机床的主要性能指标及功能 1.5.1 数控机床的主要技术指标 1.5.2 数控机床的主要功能 1.6 金属切削机床 1.6.1 金属切削机床及其在国民经济中的地位 1.6.2 机床的发展概况和我国机床工业目前的水平 1.6.3 金属切削机床的分类和型号编制 思考题第2章 数控车床 2.1 概述 2.1.1 工艺范围与分类 2.1.2 数控车床的特点与发展 2.1.3 数控车床的布局形式 2.1.4 数控卧式车床的组成 2.1.5 数控车床的分类 2.2 数控车床的传动与结构特点 2.2.1 主传动系统及主轴箱结构 2.2.2 床鞍和横向进给装置 2.2.3 纵向驱动装置 2.2.4 尾座 2.3 数控车床的换刀控制 2.3.1 四方刀架换刀过程 2.3.2 六方刀架换刀过程 2.4 车削中心 2.4.1 车削中心的工艺范围 2.4.2 车削中心的c轴 2.4.3 车削中心的主传动系统 2.4.4 车削中心自驱动力刀具典型结构 思考题第3章 数控铣床 3.1 概述 3.1.1 数控铣床的主要功能 3.1.2 数控铣床的分类 3.1.3 数控铣床的结构特点 3.2 数控铣床的结构及总体布局 3.2.1 总布局与工件形状、尺寸和重量的关系 3.2.2 运动分配与部件的布局 3.2.3 总布局与铣床的结构性能 3.2.4 铣床的使用要求与总布局 3.3 数控铣床的传动及其结构特点 3.3.1 数控铣床的主传动系统 3.3.2 数控铣床的进给传动系统 3.4 数控铣床的辅助装置 思考题第4章 加工中心(MC) 4.1 概述 4.1.1 加工中心的特点 4.1.2 加工中心的工作原理 4.1.3 加工中心的组成及系列型谱 4.1.4 加工中心的分类 4.2 加工中心的传动系统 4.2.1 主传动系统 4.2.2 直线进给传动系统 4.2.3 回转工作台 4.2.4 工件交换系统 4.3 加工中心自动换刀装置 .....第5章 数控机床的典型结构第6章 数控特种加工机床第7章 数控机床的控制技术与辅助系统第8章 数控机床的应用参考文献

<<数控机床结构及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>