

<<数控机床加工程序编制>>

图书基本信息

书名：<<数控机床加工程序编制>>

13位ISBN编号：9787111193203

10位ISBN编号：7111193202

出版时间：2006-8

出版时间：机械工业出版社

作者：顾京

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床加工程序编制>>

内容概要

《数控机床加工程序编制》着重介绍了数控机床加工程序编制的基本原理及种类常用的数控机床加工的基本编程方法。

《普通高等工科院校机电类规划教材：数控机床加工程序编制》第一章为数据机床加工程序编制的基础；第二章为常用编程指令及数学处理；第三章为数控车床的程序编制；第四章为数控铣床与加工中心的程序编制；第五章为数控电火花线切割机床的程序编制；第六章为自动编程。

全书从培养技术应用型人才的目的出发，注重实用性，同时兼顾高等及中等职业技术教育的教学要求，强调理论联系实际。

《普通高等工科院校机电类规划教材：数控机床加工程序编制》可作为一般本科、高等职业院校数控技术应用专业、机电类专业、机械制造及自动化等专业的教学用书，也可供有关专业的师生和从事相关工作的科技人员参考。

<<数控机床加工程序编制>>

书籍目录

第3版前言第2版前言第1版前言第一章 数控机床加工程序编制的基础第一节 数控程序编制的概念第二节 数控机床的坐标系第三节 数控加工的工艺设计练习与思考题第二章 常用编程指令及数学处理第一节 常用编程指令第二节 程序编制中的数学处理第三节 非圆曲线的逼近处理练习与思考题第三章 数控车床的程序编制第一节 数控车床程序编制的基础第二节 数控车床程序编制的基本方法第三节 图形的数学处理第四节 典型零件的程序编制练习与思考题第四章 数控铣床与加工中心的程序编制第一节 程序编制的基础第二节 编程的基本方法第三节 图形的数学处理第四节 典型零件的程序编制练习与思考题第五章 数控电火花线切割机床的程序编制第一节 编程前的工艺准备第二节 手工编制程序第三节 自动编制程序练习与思考题第六章 自动编程第一节 自动编程概述第二节 图形交互自动编程练习与思考题参考文献

<<数控机床加工程序编制>>

编辑推荐

《数控机床加工程序编制》介绍了数控机床加工程序编制的基础知识和基本方法，着重讲述了数控车床、数控铣床和加工中心等的编程方法与注意事项，还详细介绍了目前广为使用的图形数控自动编程软件的使用。

《普通高等工科院校机电类规划教材：数控机床加工程序编制》实用性强，举例丰富，并附有练习与思考题，供教学参考。

<<数控机床加工程序编制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>