

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787111209959

10位ISBN编号：7111209958

出版时间：2007-3

出版时间：机械工业

作者：宫成立 编

页数：276

字数：437000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学>>

内容概要

本书以“成形、改性与金属工艺全过程”为课程主线，全面系统阐述了从矿石到机器的整个生产过程，即机械制造全过程。

全书共分3篇：第1篇机械工程材料的组织、结构及其改性，为合理选材提供保障；第2篇金属热加工基础，主要研究毛坯的成形方法及其选择；第3篇机械切削加工基础，主要研究零件的成形方法。

本书是高职高专机械制造类、热加工类、近机类、管理类的通用教材，也可供有关工程技术人员参考。

<<金属工艺学>>

书籍目录

前言绪论第1篇 机械工程材料	第1章 钢铁材料生产简介	1.1 炼铁	1.2 炼钢	1.3
钢材生产 思考题与练习1	第2章 金属的力学性能	2.1 强度与塑性	2.2 硬度	2.3
冲击韧度与疲劳极限 思考题与练习2	第3章 金属的晶体结构与结晶	3.1 纯金属的晶体结构		
3.2 纯金属的结晶	3.3 合金的晶体结构	3.4 二元合金相图	思考题与练习3	
第4章 铁碳合金	4.1 铁碳合金的基本组织	4.2 Fe-Fe ₃ C相图	思考题与练习4	第5章
碳钢(非合金钢)	5.1 杂质元素对碳钢性能的影响	5.2 碳钢的分类	5.3 常用碳钢	
思考题与练习5	第6章 钢的热处理	6.1 钢在加热时的组织转变	6.2 钢在冷却时的组织转变	
6.3 钢的退火与正火	6.4 钢的淬火与回火	6.5 钢的表面热处理	思考题与练习6	
第7章 低合金钢与合金钢	7.1 合金元素对钢的影响	7.2 合金钢的分类	7.3 低合金高强度结构钢	
7.4 机械结构用合金钢	7.5 合金工具钢与高速钢	7.6 特殊性能钢	思考题与练习7	第8章
铸铁	8.1 概述	8.2 灰铸铁	8.3 球墨铸铁	8.4 可锻铸铁
8.5 蠕墨铸铁	8.6 合金铸铁	思考题与练习8	第9章 非铁金属	9.1 铝及铝合金
9.2 铜及铜合金	9.3 滑动轴承合金与粉末冶金材料	思考题与练习9	第10章 非金属材料	
第10章 非金属材料	10.1 高分子材料	10.2 陶瓷材料	10.3 复合材料	思考题与练习10
第2篇 金属热加工基础	第11章 铸造	第12章 锻压	第13章 焊接与胶接	第14章 毛坯选择
第3篇 金属切削加工基础	第15章 互换性与测量技术	第16章 金属切削加工基础知识		
第17章 各种表面的加工	第18章 零件生产工艺过程简介	第19章 现代制造技术简介	参考文献	

<<金属工艺学>>

章节摘录

版权页：插图：

<<金属工艺学>>

编辑推荐

《金属工艺学》是高职高专“十五”机电类专业规划教材。

<<金属工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>