

<<计算机集成制造>>

图书基本信息

书名：<<计算机集成制造>>

13位ISBN编号：9787111210177

10位ISBN编号：7111210174

出版时间：2007-6

出版时间：机械工业

作者：[美]JamesA.Rehg

页数：402

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<计算机集成制造>>

内容概要

本书集成了产品设计技术和基本制造原则，并关注在整个企业中支持 CIM 的不断变化的运作和信息系
统。

本书内容包括 CIM 及制造企业概述、设计要素和生产过程、控制企业资源、现代制造系统及实施过程
四大部分。

本书涵盖了计算机集成制造领域重要的发展趋势和真实的工业实例。

本书可作为高等院校机械工程及自动化专业高年级本科生的教材，同时还可作为技术人员和工程
人员全面了解计算机集成制造技术的参考书。

<<计算机集成制造>>

书籍目录

译者序	前言	第一部分	CIM及制造企业概述	第1章	制造企业	1.1	概述	1.2	外部挑战																																																																																																
	1.3	内部挑战	1.4	世界级赢取订单准则	1.5	问题与解决方案	1.6	学习CIM概念																																																																																																	
	1.7	走向世界	1.8	小结	简答题	思考题	应用题	附录1.1	实施CIM的益处																																																																																																
附录1.2	科技和运作的	基础——作者注	第2章	制造系统	2.1	制造的分类	2.2	产品的开发周期																																																																																																	
	2.3	企业组织	2.4	手工生产作业	2.5	小结	简答题	应用题	案例分析：发展与进步——一家世界级企业的制造系统																																																																																																
	附录2.1	作为企业竞争武器的CIM	第二部分	设计要素和生产工程	第3章	产品设计和生产工程	3.1	产品设计和生产工程	3.2	组织模型																																																																																															
	3.3	设计过程：一个模型	3.4	并行工程	3.5	生产工程	3.6	小结	简答题	应用题																																																																																															
	案例分析——重复设计	第4章	设计自动化：CAD和PDM	4.1	CAD简介	4.2	基于图纸设计的成本	4.3	CAD软件	4.4	CAD的过去、现在和将来	4.5	制造系统中的cAD应用																																																																																												
	4.6	企业选择CAD软件	4.7	产品数据管理	4.8	小结	简答题	应用题	附录4.1	CAD供应商的网址	附录4.2	从B样条曲线到非均匀有理B样条曲线	附录4.3	计算机公司的网址																																																																																											
	第5章	设计自动化：CAE	5.1	面向制造和装配的设计方法	5.2	CAE分析	5.3	CAE评价	5.4	成组技术	5.5	生产工程策略	5.6	设计与生产工程网络																																																																																											
	5.7	小结	简答题	思考题	应用题	附录5.1	DFA十条准则	附录5.2	CAE供应商网站	附录5.3	快速原型供应商网站	第三部分	控制企业资源	第6章	生产和作业规划的介绍	6.1	作业管理																																																																																								
	6.2	制造规划	6.3	MPC模型——制造资源规划(MRP II)	6.4	生产规划	6.5	主生产调度	6.6	库存管理	6.7	物料和能力资源规划	6.8	生产活动控制简介	6.9	车间负荷																																																																																									
	6.10	输入输出控制	6.11	规划和控制功能的自动化	6.12	小结	简答题	思考题	应用题	附录6.1	优先级规则系统	第7章	详细规划和生产调度系统	7.1	从再订购点系统到制造资源规划	7.2	物料需求规划	7.3	能力需求规划	7.4	制造资源规划	7.5	现代制造计划和控制系统的特征																																																																																		
	7.6	小结	简答题	思考题	应用题	附录7.1	WIGHT的自行车例子	附录7.2	ABCD考评表	附录7.3	一个使用了WINMAN系统的ERP实例	第8章	企业资源规划和其他	8.1	MRP II：一种有效的ERP系统的驱动器	8.2	信息技术	8.3	执行ERP系统的决定	8.4	确定ERP系统的供应商	8.5	发展中的技术：汇聚和使能	8.6	管理设计数据的集成系统																																																																																
	8.7	小结	简答题	应用题	第9章	制造业的变革	9.1	准时生产	9.2	同步生产	9.3	精益生产系统的出现	9.4	精益生产环境下的现代制造系统	9.5	小结	简答题	应用题	案例研究：新联合汽车制造公司的生产系统，第一部分	案例研究：新联合汽车制造公司的生产系统，第二部分	第四部分	现代制造系统及实施过程	第10章	生产加工设备与系统	10.1	物料和加工工艺	10.2	柔性制造	10.3	固定式大量生产型自动化	10.4	小结	简答题	应用题	附录10.1	计算机控制设备的历史	第11章	生产设备和系统	11.1	工业机器人	11.2	伺服机器人的程序语句	11.3	为伺服机器人编程	11.4	自动化物料输送	11.5	自动导向小车	11.6	自动化存储和出库	11.7	小结	简答题	应用题	案例研究：通用汽车的AGV应用	第12章	机器人和系统控制	12.1	系统回顾	12.2	单元控制	12.3	专用系统与开放式系统的互连软件	12.4	设备控制	12.5	可编程逻辑控制器	12.6	继电器梯形逻辑	12.7	PLC系统和组成	12.8	PLC类型	12.9	继电器逻辑与梯形逻辑	12.10	计算机数字控制	12.11	自动追踪	12.12	网络通信	12.13	小结	简答题	应用题	附录12.1	车削G代码	第13章	制造中的质量和人力资源问题	13.1	质量基础	13.2	全面质量管理	13.3	质量工具和过程	13.4	零缺陷设计理论	13.5	变化的生产力	13.6	自我指导小组	13.7	小结	简答题	应用题

<<计算机集成制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>