

<<材料成形技术>>

图书基本信息

书名：<<材料成形技术>>

13位ISBN编号：9787111211686

10位ISBN编号：7111211685

出版时间：2007-7

出版时间：机械工业出版社

作者：毛萍莉

页数：420

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<材料成形技术>>

内容概要

本书是为高等工科院校材料成形及控制专业“材料成形技术”课教学而编写的通用教材。

全书分为四大部分，依次为金属液态成形篇、金属焊接成形篇、金属塑性成形篇及成形件热处理篇，共14章。

金属液态成形篇主要介绍以砂型铸造为主的多种液态成形工艺方法；与砂型铸造相关的主要造型材料、工艺及工艺装备设计的主要内容。

增添了有关计算机在铸造领域中应用的基础知识。

金属焊接成形篇分别从焊接原理、方法、结构及焊接设备的角度介绍了与焊接工艺设计相关的要点问题。

金属塑性成形篇以锻造成形及冲压成形工艺为主，介绍了金属塑性成形工艺，以及相关的工艺设计方法、设计程序及模具设计，还举出若干自由锻件、模锻件及冲压件的工程实例。

成形件热处理篇密切结合铸造、压力加工、焊接的成形件特点介绍相应的热处理工艺。

<<材料成形技术>>

书籍目录

前言 第一篇 金属液态成形 第1章 液态成形工艺方法 1.1 砂型铸造 1.1.1 手工造型和制芯
1.1.2 机器造型和制芯 1.2 熔模铸造 1.2.1 熔模铸造原理 1.2.2 熔模铸造工艺过
程 1.2.3 熔模铸造特点和应用范围 1.3 金属型铸造 1.3.1 金属型铸造工艺 1.3.2
金属型铸造的特点 1.3.3 金属型铸造的应用范围 1.4 压力铸造 1.4.1 压力铸造的特点
1.4.2 压力铸造工艺 1.4.3 压力铸造的应用范围 1.5 离心铸造 1.5.1 离心铸造的特
点 1.5.2 离心铸造工艺 1.5.3 离心铸造的应用范围 1.6 其他铸造方法 1.6.1 低
压铸造、挤压铸造、陶瓷型铸造的原理、工艺过程和应用范围 1.6.2 真空密封造型、连续铸造和
差压铸造、真空吸铸的原理、工艺过程和应用范围 第2章 液态成形工艺基础 2.1 铸造用原砂
2.1.1 硅砂的组成、性能和分类 2.1.2 非石英质原砂 2.1.3 原砂的选用 2.2 铸造
用粘土 2.3 粘土型(芯)砂 2.3.1 粘土型(芯)砂性能及其影响因素 2.3.2 粘土砂的应用
2.4 水玻璃砂及有机粘结剂砂 2.4.1 水玻璃砂的硬化机理及硬化方法 2.4.2 CO₂水玻
璃砂的性能及影响因素 2.4.3 有机粘结剂砂的性能及使用 2.5 铸型涂料 2.5.1 涂料的
组成 2.5.2 涂料的性能 2.5.3 涂料的使用方法 2.6 液态金属与铸型的相互作用
…… 第3章 液态成形工艺设计 第4章 液态成形工艺计算机第二篇 焊接成形 第5章 焊接工艺
基础 第6章 焊拉方法 第7章 焊接残余应力、变形与焊接工艺控制 第8章 焊接工艺装备 第9
章 焊接工艺设计第三篇 金属塑性成形 第10章 锻造成形艺学 第11章 冲压成形工艺第四篇
成形件的热处理 第12章 成形件的退火和正火 第13章 成形件的淬化和回火 第14章 成形件的
其他热处理

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>